

GALATEK MAGAZÍN

INFORMAČNÍ ČASOPIS SPOLEČNOSTI GALATEK



Vydáno jako třinácté číslo časopisu Galatek Magazín pro podzim a zimu 2006



- Úvodní slovo ředitele
- Vývoj výrobního sortimentu
- Výrobní sortiment a typy z provozů
- Realizované projekty
- Partneři akciové společnosti GALATEK
- Kontakty
- Kde nás najdete

GALATEK[®]
podzim 2006

ÚVODNÍ SLOVO ŘEDITELE

Vážené dámy a pánové,

předkládáme Vám další číslo magazínu, ve kterém Vás průběžně seznamujeme s novinkami v akciové společnosti GALATEK. Magazín je připravován po konání valné hromady naší akciové společnosti, která provedla konečné hodnocení roku 2005.

Přestože v uplynulém roce bylo dosaženo minimálního zisku, můžeme rok 2005 hodnotit jako úspěšný. Toto tvrzení je nutné vnímat především z pohledu vývoje trhu, který je charakterizován především zvyšujícím se konkurenčním prostředím. Bylo dosaženo hodnoty obratu ve výši 196 mil. Kč. Tímto si společnost zachovala finanční stabilitu. Po celý rok si řádně plnila své povinnosti vůči státu, bankám a leasingovým společnostem, dodavatelům a zaměstnancům.

Naprostá většina zakázek roku 2005 byla úspěšně realizována s dosažením plného uspokojení zákazníků, což opět prokázalo trvalou schopnost společnosti GALATEK a.s. ve spolupráci s vybranými partnery splnit po všech stránkách požadavky významných zákazníků. Mezi nimi se v loňském roce opět objevila významná jména jakým je japonský výrobce klimatizačních jednotek DAIKIN, pro kterého společnost zrealizovala prostřednictvím firmy Daiichi Jitsugyo kompletní plně automatickou linku na povrchovou úpravu práškovými plasty. Dále byly realizovány projekty v oblasti kolejových vozidel především v ŽOS Trnava. Významné jsou i další zakázky např. pro AERO Vodochody, Pittsburgh Corning ČR, Slováké strojírny a další. Tyto a celá řada dalších realizovaných projektů jsou ukázkou referenčních pracovišť, mimořádně důležitých v již zmíněném stále složitějším konkurenčním prostředí a vytvářejících tak předpoklady pro úspěšnou existenci společnosti GALATEK a.s. v dalším období. Tento fakt zdůrazňuje i to, že v současné době jsou již pro rok 2006 podepsány smlouvy s objemem tržeb vyšším jak 205 mil. Kč a současně je již zajištěn finanční objem pro rok 2007, a to ve výši okolo 100 mil. Kč.

Mezi významné zákazníky v letošním roce lze uvést ŽOS Trnava, ŠKODA Transportation Plzeň, ATMOS Bělá pod Bezdězem, SOR Libchavy, NEON-LAK Mladá Boleslav a další.

Na závěr chci jménem vedení společnosti GALATEK a.s. poděkovat všem obchodním partnerům za projevenou důvěru s ujištěním, že naší prioritní snahou je Vaše spokojenost s produkty a službami naší společnosti. Současně děkuji všem spolupracujícím firmám a všem zaměstnancům GALATEK a.s. za dobře odvedenou práci.

Ing. Martin Mokoř, MBA
Ředitel a.s. a předseda představenstva

VÝVOJ VÝROBNÍHO SORTIMENTU

Na základě dobrých výsledků při realizaci 3 ks sušiček oleje ve firmě DAIKIN Plzeň nás opět oslovila společnost SUMITOMO s možností realizovat obdobné zařízení v nově vznikajícím závodě fy. SANYO v maďarském městě Dorog. Již při prvním technickém jednání se však ukázalo, že podobnost s původně vyvinutým zařízením je minimální a bude vyžadovat kompletní vývoj zařízení s minimálním využitím již zrealizovaných prvků.

Popis stroje:

Na nepoháněný dopravník položí obsluha vysoušený výměník, který vlivem gravitace sjede na poháněný dopravník. V průběhu tohoto přejezdu detekují čidla vstup výměníku do sušárny. Před vložení výměníku na gravitační dopravník





musí obsluha na dotykovém panelu zvolit typ výměníku. Na základě typu výměníku a nastavené hodnoty vzdálenosti distributoru od výměníku dojde k případné korekci mezery mezi výměníkem a distributorem horkého vzduchu. Tato operace probíhá v průběhu jízdy výměníku do sušárny.

Po vjezdu do sušárny pokračuje výměník na dopravníku pod distributor. Pod distributorem bude nejdříve výměník intenzivně ofukován tlakovým vzduchem z trysek. Při dalším kontinuálním pojezdu vjede výměník pod štěrbinu, z níž proudí cirkulační horký vzduch rychlostí 30m/s (108km/hod). Od tohoto místa je potom intenzivně ofukován po celé své délce horkým vzduchem. Tímto dojde k prohřátí výměníku a odpaření ulpělého oleje. Výměník přestane být ofukován přibližně 800mm před výstupem ze sušárny. Protože olej se vyskytuje i uvnitř trubiček, dochází k jeho odpařování také zde. Pro vyfouknutí odpařeného oleje z trubiček je před výstupem výměníku ze sušárny umístěn panel s tryskami, které profouknou tyto trubičky.

Celý technologický proces je řízen řídicím systémem. V průběhu provozu je na displeji dotykového panelu sušárny možné sledovat aktuální vzdálenost distributoru od nejvyššího výměníku v sušárně, rychlost dopravníku, pracovní teplotu, provozní stav spalovny (připravena/nepřipravena) a funkci ohřívací jednotky, včetně zanesení filtrů.

Po celou dobu pracovního procesu je v činnosti analyzátor plynů, který hlídá koncentraci těkavých látek v pracovním prostoru a v případě dosažení nastavených hodnot dává pokyn řídicímu systému ke změně pracovního režimu sušárny.

Technické parametry stroje:

Rozměry stroje	šířka	4 860	mm
	výška	6 770	mm
	délka	12 200	mm
Množství vzduchu	cirkulující	54 720	m ³ /h
	odvětrávaný	10 080	m ³ /h
Teplota sušícího vzduchu		do 180	°C
Instalovaný výkon:	ventilátory	4x15	kW
	topení (zemní plyn)	2x450	kW



VÝROBNÍ SORTIMENT A TIPY Z PROVOZŮ

V minulém čísle jsme Vás informovali o připravované výstavbě nové lakovny plastových dílů pro automobilový průmysl ve firmě **NEON-LAK z Mladé Boleslavi**.

V lednu letošního roku byla uzavřena mezi společností NEON-LAK a GALATEK a.s. smlouva o dílo na dodávku linky pro automatické nanášení kapalných nátěrových hmot na plastové dílce do rozměru 1100x400x1200 mm (dxšxv). Tyto dílce, určené především pro automobilový průmysl, jsou zavěšeny v rámech na podvěsném dopravníku.

Pracoviště pro nanášení dvoukomponentních nátěrových hmot zahrnuje prostor přípravy dílců pro lakování pomocí ionizace a ožeh, stříkací kabínu s mokrým filtračním systémem včetně stříkacího robota s aplikační technikou, vytěkáci prostor, sušárnu nátěrových hmot a dopravní systém.

Zařízení pro ionizaci a ožeh je umístěno v uzavřeném odsávaném prostoru, tvořeném izolovanými panely. Dále je prostor vybaven osvětlením. Vstup pro obsluhu je prosklenými dveřmi.

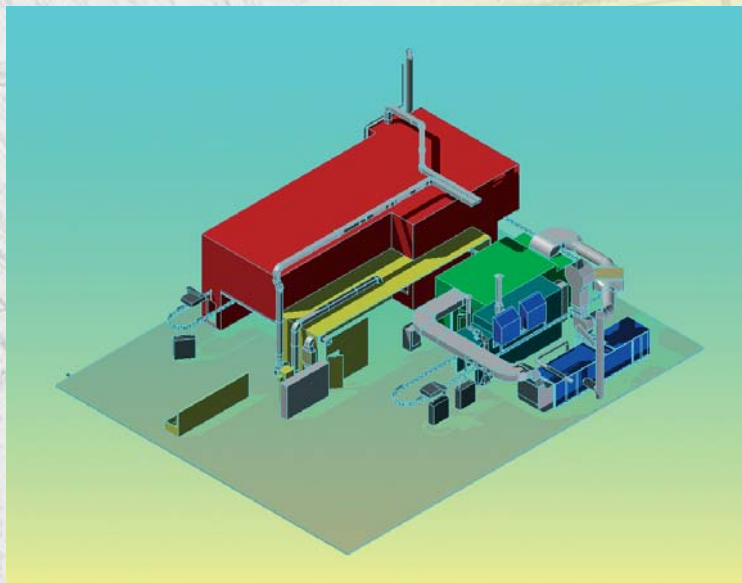
Vlastní zařízení obsahuje vzduchový nůž s antistatickou tyčí, zdroj vysokého napětí, vzduchové dmychadlo s filtrem a rozvod ofukového vzduchu.

Nerezová stříkací kabína s mokrým filtračním systémem je rozměrově navržena pro instalaci stříkacího robota s aplikační technikou. Čelní stěnou kabiny je přiváděn upravený vzduch a přes vodní clonu vyfukován mimo halu. Přívod a úpravu čerstvého vzduchu zabezpečuje vzduchotechnická jednotka. Ta je vybavena ventilátorem, filtrací, horkovzdušným výměníkem s plynovým hořákem pro nepřímý ohřev přiváděného vzduchu, chladicím a zvlhčovacím dílem. Součástí chlazení jsou dvě kondenzační jednotky umístěné na střeše objektu.

Parametry přiváděného vzduchu jsou udržovány automaticky.

Kabína je vybavena automatickým hasicím zařízením.

Pro kontinuální odlučování přestříků z kabiny je instalován odlučovač přestříků. Voda s obsahem nátěrových hmot je odsávána ze stříkací kabiny do flotační jednotky, kde v reaktoru probíhá chemická reakce, při které dojde k vysrážení nátěrových hmot obsažených ve vodě. Plovoucí koagulát je shrabován do odvodňovacího zařízení.





Pro aplikaci nátěrových hmot je ve stříkací kabině instalován robot ABB s řídicím systémem, který nese automatickou stříkací pistoli. Před kabinou je umístěn soubor aplikační techniky ITW, který obsahuje 2K míchací a dávkovací zařízení a barvé hospodářství.

Ze stříkací kabiny prochází nalakované díly vytěkacím tunelem. Přívod a úpravu čerstvého vzduchu zabezpečuje jednotka s plynovým ohřevem, odsátí vzduchu z vytěkacího tunelu pak samostatný ventilátor.

Pro sušení dílců po vytěkání technologicky navazuje průjezdni sušárna sestavená z izolovaných panelů a nosné konstrukce. Vyhřívána je cirkulujícím horkým vzduchem, ohřevaným pomocí plynového výměníku. Do vlastního prostoru sušárny vstupují a vystupují dílce spodem tunelu. Tímto způsobem jsou minimalizovány tepelné ztráty. Teplota sušícího vzduchu je na



nastavené teplotě udržována automaticky. Část cirkulujícího vzduchu je odvětrávána mimo prostor pracoviště.

Kompletní dopravu závěsů s dílci mezi technologickými zařízeními zabezpečuje podvěsný dopravník s dvojitou drážkou, dvěma poháněcími stanicemi, pneumatickou napínací stanicí, pneumatickou mazací stanicí a nosnými konstrukcemi včetně upevňovacích prvků.

Vlastní závěsy a rámy pro zavěšování dílců si zabezpečuje investor samostatně v závislosti na tvarech a rozměrech dílců.

Dodávka je ve spolupráci se subdodavatelem zabezpečena komplexně včetně šroubového kompresoru, vzduchotechnických potrubí, potrubních rozvodů a silové i ovládací elektroinstalace. Součástí dodávky je rovněž řídicí systém SIMATIC včetně vizualizace vybraných parametrů s možností jejich archivace.

REALIZOVANÉ PROJEKTY

V této rubrice Vás pravidelně seznamujeme s nově realizovanými projekty, které jsou svým způsobem výjimečné ve vztahu k technickému řešení, objemu díla nebo významnému postavení zákazníka.

Na předchozí dvojstraně je poměrně podrobně popsána avizovaná realizace linky pro automatické nanášení kapalných nátěrových hmot na plastové dílce pro automobilový průmysl ve společnosti **NEON-LAK s.r.o.** Mladá Boleslav.



V létě tohoto roku byl zprovozněn lakovací komplex autobusů z produkce společnosti **SOR Libchavy s.r.o.**. Rozsah dodávky byl částečně popsán v jarním čísle magazínu. S ohledem k výjimečnosti tohoto projektu věnujeme v dalších vydáních dostatek prostoru pro podrobnější seznámení s technickým řešením a celkovou realizací.



V červnu letošního roku byla předána do užívání II. etapa výstavby provozu povrchových úprav v **ŽOS Trnava**. Prakticky navazuje III., závěrečná etapa výstavby, která bude ukončena začátkem příštího roku.

V říjnu minulého roku byla uzavřena smlouva o dílo na dodávku roštové kabiny pro lakování stavebních konstrukcí a rozměrných svařenců se slovenskou společností **STEEL MONT** Holíč. Vlastní kabina rozměru 7x18x4,5 m (šxlxv) je kompletována vzduchotechnickými jednotkami, zachytem plyných emisí, manipulační technikou, plošinami obsluhy a aplikační technikou. V létě tohoto roku bylo zařízení předáno do užívání.



Do poloviny roku 2006 bylo uzavřeno na 50 nových obchodních případů.

Těsně před prázdninami došlo k dohodě s představiteli společnosti **ATMOS** Bělá pod Bezdězem o dodávce linky pro nanášení práškových plastů na pláště kotlů v novém výrobním závodě. Předání zařízení je plánováno v prosinci 2006.

V elkorozměrové svařence vulkanizačních lisů bude do konce roku lakovat v nové roštové stříkací kabině společnost **ROTAS STROJÍRNÝ spol. s r.o.** Rotava. Pracoviště je kompletováno roštovou odmašťovací kabinou pro ruční vysokotlaké odmašťování. Obě kabiny mají otevřený strop umožňující zavážení hmotných dílů mostovým jeřábem.

Před vydáním tohoto čísla bude uvedeno do provozu nové pracoviště pro nanášení práškových plastů u našeho dlouholetého partnera, kterým je **ZVS ENCO** Dubnica nad Váhom. Pracoviště obsahuje odmašťovací kabinu, kabinu pro nanášení práškových plastů, vytvrzovací pec a dopravní systém.

Na základě zkušeností z podobných provozů dodá naše společnost pracoviště zkoušek těsnosti a mytí nízkopodlažních autobusů pro nově budovaný montážní závod v průmyslové zóně Střítež, Čihadla společnosti **TEDOM** Třebíč.



ICS - Praha s.r.o.

*PLYNOVÉ OHŘÍVAČE VZDUCHU * VZT SPECIÁLY *
PLYNOVÉ VZT JEDNOTKY

Společnost ICS – Praha s.r.o. je dlouholetým dodavatelem firmy Galatek a.s. Předmětem spolupráce jsou dodávky hořáků, plynových výměníků do pecí a sušáren, přívodních VZT jednotek pro lakovací prostory a speciálních přívodních VZT jednotek pro lakovací boxy a dalších atypických zařízení.

Tradiční české plynové ohřivače vzduchu MTP mají široký rozsah uplatnění. Výrobky MTP jsou určeny do všech oblastí plynového ohřevu vzduchu, zejména jsou určeny pro dopravu a úpravu vzduchu ve větracích a vytápěcích systémech.

Sestavné vzduchotechnické jednotky s plynovým ohřevem MTPAL jsou určeny pro dopravu, ohřev



a úpravu vzduchu ve větracích, vytápěcích a technologických systémech ve všech oblastech průmyslu i občanské vybavenosti.



Základní charakteristika jednotek MTP a MTPAL

Tepelný výkon: 10-2000 kW
Množství vzduchu: až 120.000 m³/h

Přednosti: - Rychlé a snadné vytápění a větrání
- Vysoká účinnost
- Nízké provozní a investiční náklady



Speciální provedení kompaktních ohřivačů vzduchu MTP se používá hlavně na úpravu vzduchu pro technologické účely a svými parametry plně uspokojí specifické potřeby každého zákazníka. Nejčastějším případem použití jsou např. lakovny, galvanovny, sušárny atd.

Výměňkové díly ohřivačů vzduchu MTP jsou určeny např. jako komponenty do vzduchotechnických celků a klimatizačních sestav známých firem. Základní předností výměníků MTP je vysoká účinnost dosažená jedinečnou konstrukcí a vysoká kvalita provedení.



Výměňky jsou určeny do technologických celků jako např.: sušáren a pecí.



Mezi naše spokojené zákazníky patří:

AISAN Louny
AOYAMA Lovosice
PHILIP MORRIS Kutná Hora
TOYOTA Kolín

AKUMA Mladá Boleslav
GOLDBECK Prefabeton Dolní Bučice
TOKAI-RIKA Lovosice

RAUTENBACH Žiár nad Hronom
AUPARK Bratislava
MATADOR Automotive Bratislava
PSA Trnava

ICS - Praha s.r.o.

Na Zlatnici 13
CZ 147 00 Praha 4
tel.: 241 434 206; fax: 241 430 375
e-mail: icspraha@icspraha.cz
www.icspraha.cz

V příštím čísle magazínu Vám představíme firmu

wampfler
solutions for a moving world

KONTAKTY

Sídlo společnosti GALATEK a.s.:

Na Pláckách 647
poštovní schránka 35
584 01 Ledec nad Sázavou
Česká republika

Tel: (+420) 569 714 111

Obchod: 721 121

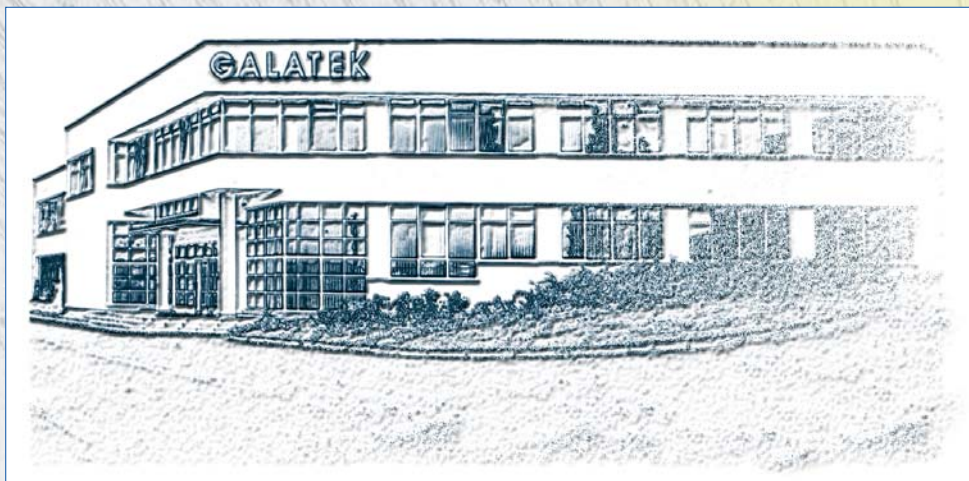
Servis: 714 267

Fax: (+420) 569 722 509

E-mail: lakovny@galatek.cz

Internet: www.galatek.cz

IČO: 25286706



Dceřinná společnost GALATEK s.r.o.

Sídlo firmy:

Sputniková 8

821 02 Bratislava

Slovenská republika

Tel: (+421 2) 4342 4644

Fax: (+421 2) 4342 4644

E-mail: galatek@nextra.sk

Obchodní kancelář:

Sabinovská 14

821 02 Bratislava

Slovenská republika

Tel.+fax: (+421 2) 4341 1245

Tel.: (+421) 903 721 488

E-mail: galatek@nextra.sk



KDE NÁS NAJDETE

Obchodní a telefonní adresáře

- OBCHODNÍ ADRESÁŘ 2006
- INFORM KATALOG 2006
- KOMPASS 2006
- ZLATÉ STRÁNKY 2006

Servery a CD ROM

- INFORM KATALOG 2006
- OBCHODNÍ ADRESÁŘ 2006
- KOMPASS 2006
- INFORMAČNÍ SYSTÉM INDUSTRY EU

Výstavy a veletrhy 2006

- ČESKÁ REPUBLIKA – VÁŠ PARTNER
Jekatěrinburg, 26.9. – 29.9.2006

- 48. Mezinárodní strojírenský veletrh BRNO 2006
18.9. – 22.9.2006

Konference a semináře 2006

- POVRCHOVÉ ÚPRAVY 2006
jubilejní 20.ročník konference
v hotelu Slunce v Havlíčkově Brodě

