

# GALATEK MAGAZÍN

Podzim 2013

**GALATEK**

Název společnosti:

GALATEK a.s.

Adresa společnosti:

Na Pláckách 6z47 P.O.BOX 35  
584 01 Ledeč nad Sázavou, ČR

Tel., Fax, Internet, E-mail:

+420 569 714 111; +420 569 722 509  
www.galatek.cz; lakovny@galatek.cz

Obchodní rejstřík:

Krajský soud v Hradci Králové, oddíl B, vložka 1742

IČO: 25286706

DIČ: CZ25286706



Úvodní slovo (2)



Náhradní díly a spotřební materiál (3)



Výrobní sortiment (4-5)



Realizované projekty (6)



Podpora vzdělávání (7)

## Úvodní slovo ředitele

Vážení obchodní partneři a přátelé,

aktuální číslo našeho magazínu vychází těsně před jubilejním 55. ročníkem Mezinárodního strojírenského veletrhu, na kterém bychom Vám chtěli představit dlouho připravovanou novou firemní grafiku, která zahrnuje mimo jiné i nový vzhled veletržního stánku, dále zaktualizované propagační materiály a samozřejmě také novou podobu tohoto magazínu.



Josef Kocián, ředitel Galatek a.s.

Uplynulý rok, ve kterém stále pokračuje jistá míra hospodářské nestability, byl pro GALATEK a.s. mimořádně úspěšný. Společnost dosáhla hrubého zisku ve výši téměř 30 mil. Kč.

Dosažená hodnota hrubého zisku je více než čtyřikrát vyšší než v předchozím roce. Celkové tržby oproti minulému roku vzrostly o jednu šestinu a dosáhly výše 203 mil. Kč. Za 23 let existence společnosti Galatek již celkové tržby přesáhly hodnotu čtyř a čtvrt miliardy Kč.

V roce 2012 bylo realizováno téměř 70 zakázek. U jedenácti zakázek z tohoto počtu převyšovala cena hranici 5 mil. Kč. Celkový počet realizovaných zakázek i počet objemově rozsáhlejších zakázek odpovídá průměrnému počtu podobných zakázek za posledních pět let. Z meziročního srovnání vyplývá, že počet těchto zakázek vzrostl o více než desetinu a současně vzrostla i výše jejich tržeb a to téměř o jednu pětinu. Tyto tržby tak v hodnoceném roce pokrývaly 70 % celkového obrátu společnosti.

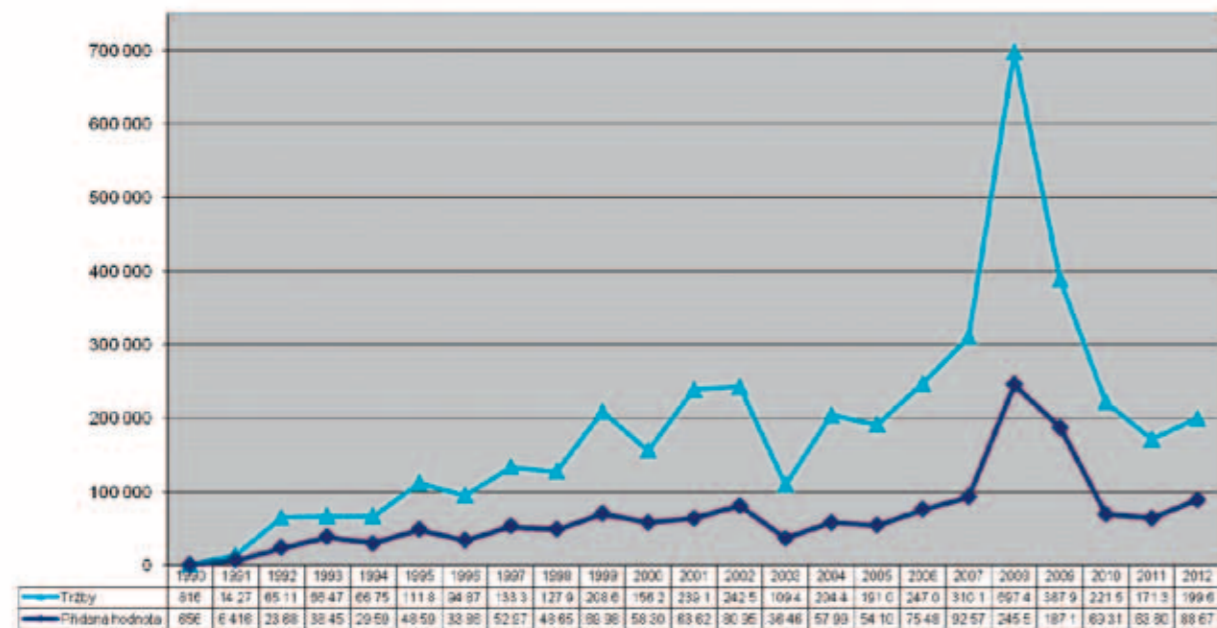
Mezi významné zákazníky se v loňském roce zařadily kromě firem, které představují pro akciovou společnost GALATEK prakticky stále obchodní partneři, i zcela noví, velmi významní zákazníci jako například SASIT Industrietechnik GmbH, Suchánek & Walraven, s.r.o., Solar Turbines EAME s.r.o., Benet Automotive s.r.o., IG Wateeuw ČR s.r.o., TDS Zampra, spol. s r.o., a další.

S cílem zvýšení konkurenceschopnosti a zajištění dlouhodobého rozvoje společnosti byla v loňském roce schválena představenstvem investice, ve výši téměř 27 miliónů korun, do vybudování výzkumného a vývojového pracoviště. Celý projekt byl úspěšně realizován v plánovaných termínech. 15. 11. 2012 bylo pracoviště předáno do zkušebního provozu a představuje komplexní výzkumnou a vývojovou základnu pro nové technologie, s hlavním cílem rozšíření portfolia dodávek společnosti v oblasti robotizovaných a plně automatizovaných systémů povrchové úpravy dílců v nejvyšší možné kvalitě. Na celý projekt byl začátkem letošního roku úspěšně dokončen proces získání dotace v rámci OPPI programu Potenciál, výzva III.

Na závěr chci poděkovat všem našim obchodním partnerům za dosavadní projevenou důvěru s ujištěním, že naší prioritní snahou je Vaše spokojenost s produkty a službami společnosti GALATEK a.s. Současně děkuji všem spolupracujícím firmám a všem zaměstnancům společnosti za dobře odvedenou práci. Věřím, že s řadou z Vás se osobně setkáme na našem stánku č. 017 v pavilonu E na Mezinárodním veletrhu v Brně, který se koná ve dnech 7. -11. října 2013.

K jeho návštěvě Vás srdečně zve

Josef Kocián  
ředitel a.s.



Výsledky společnosti od roku 1990 ( v tisících Kč).

## Náhradní díly a spotřební materiál

Rádi bychom navázali na článek uveřejněný v minulém čísle našeho magazínu týkající se rozšíření aktivit naší firmy a informovali zákazníky podrobněji o službách, které jim jsme schopni nabídnout. Servisním a výzkumně-poradenským službám se budeme více věnovat v budoucích vydáních. V tomto čísle Vám však detailně představíme služby spojené se zajištěním náhradních a spotřebních dílů.

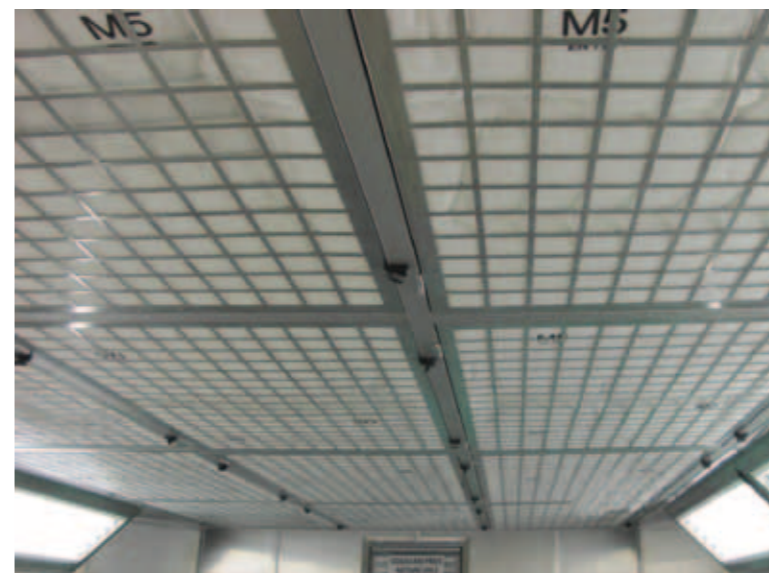
K dodávkám našich zařízení přikládáme i seznam klíčových náhradních dílů. Propracovaný systém archivace a třídění

povrchových úprav. V případě potřeby ho můžete kontaktovat telefonicky na telefonním čísle 569 714 211 či elektronickou poštou na adrese [jkudrna@galatek.cz](mailto:jkudrna@galatek.cz).

Prioritním požadavkem lakoven, ať kapalných nebo práškových, je kvalitní filtrace přiváděného a odsávaného vzduchu. Lakovna i člověk v ní pracující potřebují dostatek čistého vzduchu. Firma Galatek proto klade důraz na dodávky kvalitní filtrace a zákazníkům tak umožňuje zajistit bezproblémový provoz lakoven. Filtrační systémy dodávané naší firmou jsou prověřeny dlouholetou praxí a navrženy na základě zkušeností našich vývojových pracovníků.

Naše filtrační systémy splňují veškeré limity plyných a pevných emisí a zohledňují požadavky na ekonomický provoz lakoven, snadnou výměnu filtračního systému a údržbu celého zařízení.

Naším zákazníkům nabízíme dále i poradenské služby v oblasti filtračních náplní. Pokud si nejste jisti, jakou filtraci zvolit, obraťte se na nás a my Vám pomůžeme určit vhodný druh filtrační náplně v závislosti na požadované kvalitě povrchové úpravy a zejména typu nanášené nátěrové hmoty. V naší nabídce naleznete filtrační materiály nejen pro přivodní vzduch, ale i pro filtraci pevných a plyných částic z odsávaného vzduchu lakovny. Samozřejmostí je i přizpůsobení dodávek filtračních materiálů specifickým potřebám našich zákazníků. Dle Vašich požadavků zajistíme dodávky buď ve standardním balení (v rolích po 2x20 m) nebo ve formě přířezů dle konkrétní situace.



Filtrační materiály

dokumentů nám umožňuje rychlé nalezení potřebných technických podkladů zpětně i mnoho let po dodání zařízení, což významně usnadňuje rychlé vyřízení požadavků našich

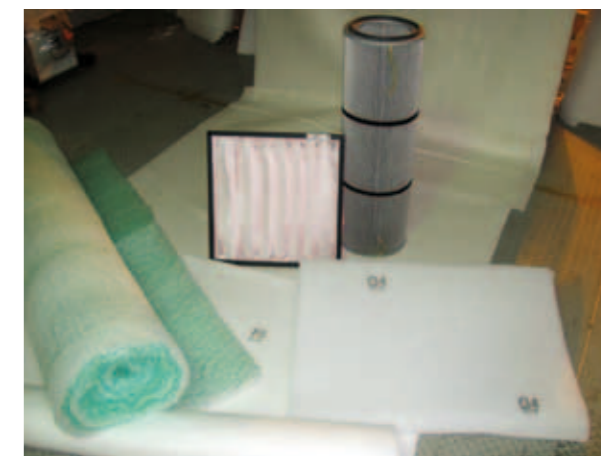


Kapsové filtry

zákazníků v případě naléhavé potřeby náhradních dílů. Specifikací náhradních dílů, přípravou cenových nabídek a zajištěním dodávek přímo do provozovny zákazníka se na plný úvazek zabývá pracovník obchodního úseku pan Jiří Kudrna, který disponuje dlouholetými zkušenostmi v oboru



Podlahové filtry.



Stropní filtrace

# Arcelormittal Tubular Product Ostrava a.s.

Počátkem letošního roku dodala firma GALATEK a.s. ve spolupráci s firmou DEL a.s. plně automatickou linku na lakování vnějšího povrchu trubek. Jako nátěrová hmota je používán transparentní UV lak.



Kabina pro lakování proužků.

Základní funkcí aplikovaného nátěru je ochránit výrobky firmy AMTPO v životním cyklu doprava k zákazníkovi a uskladnění před finální expedicí. Toto se týká hlavně dopravy trubek přes oceány a následnému uskladnění v přístavech, kde je v ovzduší velké množství soli a v případě nechráněných trubek vzniká na povrchu velmi rychle koroze.

První z částí technologie je parní odmaštění. Úkolem parního odmaštění je primárně očistit konce trubek od oleje ulpělého na povrchu v průběhu

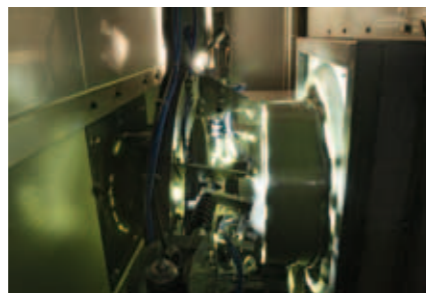


Pohled na prstence stříkáčích pistolí.

předchozích technologických operací. Další funkcí parního odmaštění je očistit z povrchu trubek mechanické nečistoty. Pro snadné odstínování mechanických nečistot je parní odmašťovací jednotka vybavena automatickým dávkováním přídavné chemie. Zapnutí nebo vypnutí přídavné chemie je voleno pracovníky obsluhy v případě lakování velmi znečištěných trubek.

Na pracoviště parního odmaštění navazuje kabina značení proužků. Na tomto pracovišti jsou na trubku nanášeny jeden nebo dva proužky různých barevných odstínů. Jedná se o speciální požadavek

některých zákazníků, kteří podle barevného odstínu provádějí zařídění trubek.



Pohled na stříkáč pistolí.

Další pracovní operací je signování trubek. Na tomto pracovišti jsou na trubku nalakovány požadované informace ze strany zákazníka. Jedná se např.



Vytvrzovací část lakovací kabiny.

o rozměry trubky, normu, typ prováděné zkoušky, jméno zákazníka apod. Pracoviště signování je kompletováno také sušárnou, která vysuší nanášený lak a tím připraví trubku pro další operaci technologického toku.



Zařízení pro značení trubek - Signo.

Další operace je nanášení UV laku ve stříkáčích kabině. UV lak je nanášen po celém obvodu trubky šesti stříkáčemi pistolemi. Stříkáčcí pistole jsou rozděleny do dvou prstenců. Každý z prstenců je na kraji odlučovacího zařízení. Odlučovací zařízení odsává přestřiky nevyužitého UV laku. Tento lak se separuje od vzdušiny v odlučovači. Po separování je nevyužitý UV lak vrácen zpět do barvového hospodářství, kde je po přefiltrování připraven k dalšímu použití. Poslední operací lakovacího procesu je



Vytvrzování laku.

vytvrzení UV laku. K vytvrzení dochází pomocí UV záření. Doba vytvrzení laku se pohybuje v intervalu do 1 vteřiny. Po vytvrzení jsou trubky připraveny pro další manipulaci jako svazkování a nakládka na odvoz.

Trubka je přes pracoviště pro nanášení UV laků dopravována automaticky. Dodavatelem vstupního roštu, vstupního a výstupního podavače byla firma DEL a.s. Přítlačné kladky dopravníku a technologie nutné pro lakování byly součástí dodávky firmy GALATEK a.s.

# Promens a.s.

V březnu letošního roku získala naše společnost významnou zakázku od firmy PROMENS Zlín, renomovaného výrobce velkoplošných plastových dílců převážně pro automobilový průmysl. Cílem projektu bylo zrekonstruovat stávající nevyhovující lakovnu.

Provedení kabin i vzduchotechnických jednotek bylo realizováno nadstandardně, s přihlédnutím k vysokým požadavkům na kvalitu a přísným environmentálním podmínkám města Zlín. Stříkáčcí kabiny byly navrženy pro ruční lakování plastových dílců



Stříkáčcí kabiny s odsávanou stěnou.

Rozsahem dodávky byly tři lakovací kabiny a každá měla svoji vzduchotechnickou jednotku, umístěnou na plošině nad samotnými boxy.



Vnitřek stříkáčcí kabiny.



Vnitřek stříkáčcí kabiny s odsávanou stěnou.

je v odsávaných stěnách doplněna předfiltrací a kapsovými filtry F7 pro ochranu rotačního rekuperátoru a aktivního uhlí. Samozřejmostí je i regulace množství vzduchu pomocí frekvenčních měničů ve vztahu ke sledování stavu zanesení filtračního systému. Na každou



Vzduchotechnika stříkáčcí kabin.

vzduchotechnickou jednotku navazuje skříň s náplní 230 kg aktivního uhlí pro filtraci plyných emisí s kontinuálně hlídanou teplotou.

Na výstupu do venkovního prostředí je potrubí opatřeno tlumiči, které významně snižují hlukové zatížení venkovního prostoru.

Stříkáčcí kabiny a vzduchotechnické jednotky jsou ovládány řídicím systémem Siemens, doplněným o průmyslový počítač, vizualizaci a kontinuální archivaci dat se vzdáleným přístupem.

Montáž proběhla částečně po dobu celozávodní dovolené. Druhá část montážních prací však probíhala již za plného provozu s maximální snahou společnosti Galatek a.s. nijak neovlivnit průběh produkce. Naše firma čelila i nečekanému problému v podobě výpadku dodávky ventilátorů z důvodů povodní. I přes tuto komplikaci se nám podařilo zrealizovat montáž v relativně krátké době (21 dnů) k plné spokojenosti zákazníka.

o maximálním rozměru 2700 x 1800 x 1400mm a to jak rozpouštědlovými, tak vodouředitelnými nátěrovými hmotami, a vybaveny možností zvýšení teploty při vytěkání na 40°C.

Na základě požadavku zákazníka byly vnitřní stěny stříkáčcí kabin v nerezovém provedení. Velký důraz byl kladen i na intenzitu odsávání a vzhledem ke zkušenostem byla použita odsávaná stěna s náběhy pro lepší usměrnění proudu vzduchu. Úroveň osvětlení v každé kabině činí minimálně 1200 Lx. Filtrace je řešena suchým čtyřvrstevným filtračním systémem, přičemž filtrace



Řídicí systém s vizualizací.

# Realizované projekty

## Metallform s.r.o.

V současné době ukončujeme montážní práce v areálu slovenské firmy Metallform s.r.o. ve městě Beluša. Tato firma se specializuje především na zakázkové zpracovávání plechů, přičemž zařízení dodaná naší firmou budou využívána ve finální fázi produkce těchto plechů. Námí dodané pracoviště pro předúpravu povrchu a nanášení kapalných nátěrových hmot

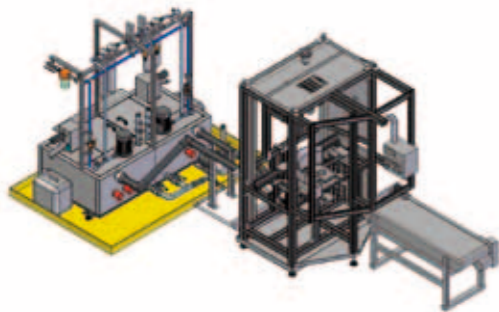


Pracoviště pro nanášení kapalných nátěrových hmot, Metallform s.r.o., Beluša (SK).

zahrnuje vedle odmašťovací kabiny pro mytí tlakovou vodou také sušárnu po procesu mytí, stříkáckou kabínu se vzduchotechnickou jednotkou, sušárnu nátěrových hmot a dopravní systém.

## KYB Manufacturing Czech s.r.o.

Ve spolupráci se společností Del a.s., Žďár nad Sázavou jsme dodali a uvedli do provozu speciální zařízení pro čištění vnitřků tlumičů automobilů v pardubické firmě KYB manufacturing Czech s.r.o.



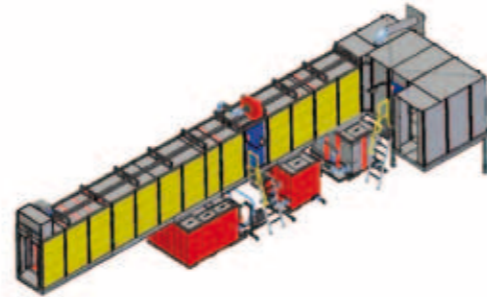
Zařízení čištění tlumičů, KYB Manufacturing Czech s.r.o., Pardubice.

Čistící pracoviště je navrženo jako otočný stůl se šesti pevnými pozicemi, kde postupně dochází k zakládání, čištění kartáčem, výplachu, ofuku a opětovnému kartáčování před výstupem. Dále je součástí zařízení manipulátor se vzduchovým pohonem pro zajištění zasouvání elektricky poháněného rotačního kartáče, zásobní vany odmašťovacích lázní s ohřevem a kompletní elektroinstalace s řídicím systémem Omron.

## Vatax spol. s.r.o.

Naším dalším zákazníkem se stala společnost Vatax spol. s.r.o., která se zabývá produkcí, lakováním a otryskáváním kovových výrobků pro dekoraci interiérů i exteriérů zahrad. V jejich výrobním procesu budou využívat náš nerezový postřikový stroj vybavený pracovními vanami. Vstupní sekce stroje je vybavena odsávacím ventilátorem a odlučovačem kapalných hmot.

V odmašťovací sekci se nachází zásobní nádrže, čerpadlo a postřikové rámy s tryskami a hladinoměrem. Následuje mezitunel s ekonomickým oplachem. V navazujících sekcích oplachu jsou pak zásobní nádrže, čerpadla a postřikové rámy s tryskami. Ve výstupní sekci najdeme odsávací ventilátor a koncový oplach.



Nerezový postřikový stroj, Vatax spol. s.r.o.

## Chart Ferox a.s.

Dobrým příkladem dlouholeté spolupráce s našimi zákazníky je další dodávka zařízení společnosti Chart Ferox a.s. se sídlem v Děčíně. V rámci komplexních služeb, které našim zákazníkům poskytujeme, nabízíme nejen dodávky nových zařízení, ale i úpravy a vylepšení zařízení stávajících, tak aby vyhovovaly novým výrobním potřebám našich zákazníků, které se s postupem času mohou značně měnit.



Prodloužení stávající stříkácké kabiny, Chart Ferox a.s.

Společnosti Chart Ferox a.s. vznikla potřeba zvětšení kabiny z důvodu lakování větších dílců. Původní kabina byla dodána společností GALATEK a.s. již v roce 2000. V letošním roce jsme zajistili prodloužení stávající stříkácké kabiny o 11 m, ve které je prováděno nanášení a sušení nátěrových hmot. Pro redukci plyných emisí při aplikaci rozpouštědlových nátěrových hmot je prodloužená část stříkácké kabiny doplněna zařízením pro záchyt VOC. U původní části stříkácké kabiny je stávající záchyt VOC doplněn systémem chlazení tak, aby bylo možné zachytit VOC i z odvětrávaného vzduchu při režimu sušení.

## Škoda Auto a.s.

Získáním významné zakázky na dodávku a montáž kabin Spot-Repair pro lakované karoserie, se nám podařilo opět navázat na dlouhodobé obchodní vztahy se společností Škoda Auto a.s. Součástí naší dodávky jsou tři lakovací kabiny se vzduchotechnickou jednotkou a auditové pracoviště včetně všech navazujících zařízení. Zahájení montáže u zákazníka je plánováno na říjen letošního roku.

# Podpora vzdělávání a zaměstnanosti

Po celou dobu existence společnosti GALATEK a.s., jsme si vědomi, že základním předpokladem úspěchu a hlavní devizou firmy jsou naši zaměstnanci. Prostředky vložené do systematického vzdělávání zaměstnanců považujeme za nejlepší a nejdůležitější investice, které jsou základem pro dlouhodobý růst a prosperitu společnosti.

Na vzdělávání zaměstnanců vynakládáme nemalé roční náklady.



Průběh kurzu Obsluha CNC strojů v rámci projektu „Vzdělávejte se!“.



Rekvalifikace - Administrativní pracovníce s praxí - zabezpečená Úřadem práce a praxe studentů VOŠ v Ledči nad Sázavou.



Exkurze studentů ZŠ do výzkumného a vývojového centra Galatek.

Nejinak tomu bylo i v období hospodářské krize, kdy jsme využili možnost čerpat část financí na vzdělávání z Evropských strukturálních fondů prostřednictvím Úřadu práce v Havlíčkově



Kurz angličtiny pro pokročilé.

Brodě v projektu „Vzdělávejte se“. V letech 2012 a 2013 jsme čerpali dotace na vzdělávání opět prostřednictvím Evropských strukturálních fondů v projektu „Vzdělávejte se pro růst v kraji Vysočina“.

Zkušenosti ukazují i na změnu postojů samotných zaměstnanců ke vzdělávání, kteří si stále více uvědomují, že zvýšením úrovně



Závěrečné zkoušky u kurzu Lakýrnické práce v rámci projektu „Vzdělávejte se!“.

svých schopností a zlepšením svých dovedností, mohou dosáhnout většího uspokojení z práce a v neposlední řadě, že se i oni sami mohou stát na trhu práce konkurenceschopnějšími a žádanějšími. Důležitá je pro nás i oboustranná spolupráce nejen s vysokými školami, ale i s vyššími odbornými a středními školami. Z vysokých škol spolupracujeme především s Českým vysokým učebním technickým v Praze a s Vysokou školou chemicko-technologickou v Praze. Z vyšších a středních škol můžeme jmenovat například Gymnázium, Střední odbornou školu a Vyšší odbornou školu, které se nachází přímo v sídle společnosti Galatek - v Ledči nad Sázavou. Nově vznikla v letošním roce také spolupráce s Vyšší odbornou školou, Střední odbornou školou a Jazykovou školou v Kutné Hoře. Díky této spolupráci mají

studenti možnost seznámit se s reálným pracovním prostředím a získat tak praktické dovednosti, které jim usnadní hledání pracovního uplatnění. Nejčastějšími formami spolupráce jsou odborné praxe a exkurze studentů, přednášky odborníků pro studenty, brigády, konzultace diplomových prací, nabídky pracovních míst a finanční i materiálně-technické sponzorování z naší strany.



Kurz ruštiny v Puškinově jazykovém institutu v Moskvě.

Neméně důležitá je pro nás i možnost propojení vědy a výzkumů s podnikatelskou sférou. V prosinci roku 2012 jsme otevřeli nové výzkumné a vývojové centrum, které využíváme pro zkoušení nátěrových systémů. Díky spolupráci s Vojenským výzkumným ústavem s.p. v Brně, vysokými školami ČVUT a VŠCHT a partnerskými firmami z oboru jsme schopni na základě našich výzkumů poskytovat odborné poradenství a konzultace našim zákazníkům v oblasti povrchových úprav, předúprav a nátěrových systémů.