

GALATEK MAGAZÍN

INFORMAČNÍ ČASOPIS SPOLEČNOSTI GALATEK



Vydáno jako třetí číslo
časopisu Galatek Magazín
pro podzim a zimu 2001

OBSAH MAGAZÍNU:

- Úvodní slovo ředitele
- Vývoj doplňkového výrobního sortimentu
- Seminář společností GALATEK a NORDSON
- Výrobní sortiment a tipy z provozů
- Realizované projekty
- Partneři akciové společnosti GALATEK
- Kontakty
- Kde nás najdete



ÚVODNÍ SLOVO ŘEDITELE

Vážené dámy a pánové,
další číslo magazínu, ve kterém Vás průběžně seznamujeme s akciovou společností GALATEK, připravujeme v době po konání valné hromady naší

GALATEK a.s.			
Lesní trať Sádkova, Na Puckách 647, PSČ 584 01			
IČO: 25286796			
sest. údaje podle § 28 zákona č. 563/91 Sb. včetně nálezu a důležitých závěrů za rok 2000, a účinnosti účetní úlohy: Miroslav Dvořákovi – číslo správního řízení: 272 (KA CP) – dne 29.5.2000. Auditorský výrok: Bez výhrad.			
ROZVAHA (v tis. Kč)			
	bil. rok	min. rok	
Aktiva celkem	167 283	140 538	
Poběžky za opravy	8	8	
účetní opravy	8	8	
Podíl akciv	75 927	77 442	
základní kapitál	678	202	
rezerva	75 188	77 197	
účetní opravy	8	42	
účetní opravy	8	42	
Účetní opravy	90 216	82 318	
účetní opravy	21 428	31 838	
účetní opravy	8	271	
účetní opravy	48 638	28 838	
účetní opravy	10 148	9 301	
účetní opravy	1 148	708	
VÝKAZ ZISKŮ A ZTRÁT (v tis. Kč)			
Výkony a prodej zboží	154 638	287 760	
účetní opravy	156 218	288 634	
účetní opravy	-1 582	-869	
účetní opravy	8	8	
Výkony a prodej zboží	96 533	137 778	
účetní opravy	88 380	89 988	
účetní opravy	33 793	31 607	
účetní opravy	4 398	3 888	
účetní opravy	2 567	3 138	
účetní opravy	2 139	7 182	
účetní opravy	6 113	8 175	
účetní opravy	7 538	8 898	
účetní opravy	14 168	15 634	
účetní opravy	-5 308	1 278	
účetní opravy	-8 909	20 187	



a k c i o v é společnosti, tedy v době konečného hodnocení předchozího roku.

S potěšením můžeme hodnotit rok 2000 jako úspěšný.

Toto hodnocení je pozitivní především z pohledu rozvoje obchodní a dodavatelské činnosti, kdy bylo realizováno více jak 170 zakázek.

Společnost dosáhla v hodnoceném období obrátu ve výši 162 mil. Kč. Tato hodnota, která je sice v souhrnu nižší oproti roku 1999, však neobsahuje dvě objemově nejvýznamnější zakázky smluvně uzavřené a prakticky výrobně ukončené v roce 2000, které byly s souladu s uzavřenými smlouvami o dílo řádně ukončeny až v roce letošním. Objem těchto zakázek ve výši 78 mil. Kč výrazně ovlivní obrát roku 2001.

Úspěšná řada realizovaných akcí je jedním ze základních předpokladů existence společnosti v dalším období. Důležité je, že tyto předpoklady dokládá již více než 100 smluv o dílo, uzavřených v letošním roce. Mezi významné zakazníky v letošním roce lze uvést ŠKODA AUTO a.s., Moeller Elektrotechnik, LINDE FRIGERA s.r.o., Výtahy Schindler a.s. a další. Rozvoj společnosti je nemyslitelný bez kvalifikovaných a zainteresovaných pracovníků. V tomto směru má vedení společnosti další konkrétní záměry, které by měly vést k posílení stability pracovního týmu s dalším zkvalitněním všech činností společnosti.

Při této příležitosti je nutné poděkovat všem zaměstnancům společnosti, neboť výsledky, které GALATEK dosáhl, vycházejí právě z lidského potenciálu.

Na závěr chci jménem vedení společnosti GALATEK a.s. poděkovat všem obchodním partnerům za důvěru a pevně věřím, že jsou a nadále budou spokojeni s výrobky a službami naší společnosti. Vážíme si projevené důvěry, která je pro nás závazující i pro příští roky.

Ing. Martin Mokoš
ředitel a.s. a předseda představenstva

VÝVOJ DOPLŇKOVÉHO VÝROBNÍHO SORTIMENTU

Společnost GALATEK a.s., díky své vlastní technické a výrobní základně, průběžně pracuje na vývoji všech dodávaných zařízení. Současně společností spolupracuje s řadou renomovaných firem, které se podílejí svým zařízením nebo službami na kompletaci výrobního sortimentu. Jedním z těchto konkrétních příkladů spolupráce, kde se tyto obě činnosti uplatnily, byl vývoj zařízení pro čištění patron, a to ve spolupráci s firmou EKO Šimko s.r.o., Náchod. Přestože se nejedná o žádnou převratnou novinku, je toto zařízení vhodným doplňkem každé práškové lakovny, ve které se používají kabiny s filtračními patronami. Zařízení s označením EKO-CFP 1155/440 je určeno pro čištění filtračních patron o průměru 327 mm a délky 985 a 605 mm. Zařízení pracuje v součinnosti s průmyslovým vysavačem, nejlépe s vysavačem SOS 102.1.V/A od stejného výrobce, který je v uzavřeném a antistatickém provedení a který se velmi dobře použije i pro zajištění čistoty celého pracoviště. Hlavní částí zařízení pro čištění patron je obdélníková skříň s odklopným víkem. Ve spodní části skříň je vyjímatelný zásobník. Ve skříni jsou dvě hřídele s jednou pevnou a jednou odklopnou posuvnou rolnou. Mezi hřídeli je stavitelná pryžová stírací lišta. Přítlak rolny hnacího hřídele na vloženou filtrační patronu je zabezpečen pružinami po uzavření a zajištění víka. Při provozu obsluha zařízení vloží filtrační patronu na rolnu ve skříni a uzavře a zajistí víko skříň. Otáčením kliky na jednu a druhou stranu se za současného chodu vysavače provede očištění patrony. V praxi si obsluha odzkouší dle stupně zanešení patrony optimální počet otáček a výškovou polohu stírací lišty tak, aby bylo dosaženo nejlepšího čistícího efektu. Jak již bylo řečeno, nejedná se o převratnou novinku, ale z praxe velmi dobře víme, jak se ve většině případů práškových lakovnách provádí čištění filtračních patron. Nejen, že používané metody neodpovídají bezpečnostním a hygienickým požadavkům, ale velmi často dochází k poškození a znehodnocování filtračních patron. Zařízení se dobře uplatní i v provozech, které používají kabiny zastaralé nebo s nevhovující funkcí čištění patron. Zařízení pro čištění filtračních patron, stejně jako vysavač, můžete objednat v GALATEK a.s. nebo přímo u společnosti EKO Šimko s.r.o., Náchod, přičemž ceny dodávky jsou stejné.



SEMINÁŘ SPOLEČNOSTÍ GALATEK A NORDSON

V minulém čísle magazínu jsme Vás informovali o pořádání odborného semináře firem GALATEK a.s a NORDSON CS s.r.o. s agenturou AMA Jihlava "Problematika spojená s povrchovými úpravami materiálu". Cílem semináře bylo seznámit účastníky s oběma pořádajícími firmami, předat účastníkům nové informace z oboru a umožnit jim prohlídku nově realizovaných provozů povrchových úprav.

Seminář proběhl v Boskovicích ve dnech 14. a 15. června 2001. První den semináře byl věnován prohlídce provozů povrchových úprav realizovaných firmami GALATEK a NORDSON. Účastníci navštívili provoz firmy ABL



Letovice, kde si mohli prohlédnout plně automatickou linku nanášení práškových plastů s předúpravou povrchu. U firmy MINERVA Boskovice prezentovala firma NORDSON moderní aplikace tekutých nátěrových hmot praktickými ukázkami nových zařízení.

V druhé části prvního dne semináře odborníci obou pořádajících firem přednesli okruhy přednášek, zaměřených na předúpravu povrchu, moderní aplikace práškových plastů i tekutých nátěrových hmot, likvidace odpadů a otázky legislativy. Průběžně byly zodpovídaný konkrétní otázky účastníků. Velkým přínosem nejen pro účastníky, ale i přednášející byly zkušenosti z provozů, které prezentovali někteří účastníci.



Relaxací po pracovním vyčerpání byl společenský večer spojený s ochutnávkou vín v příjemném prostředí boskovického hotelu Moravia Lasákův mlýn.



Ve stejné atmosféře probíhal i druhý den semináře. V průběhu soutěže v brokové střelbě probíhaly vzájemné konzultace konkrétních problémů.



Jsme si vědomi, že dnešní doba přináší vysoké pracovní vytížení, spojené samozřejmě s nedostatkem času. Avšak podle reakcí účastníků na závěr semináře bylo zřejmé, že podobná akce není ztrátou času, nýbrž umožní získat velice podrobné a cenné informace s neocenitelnými osobními kontakty a vzájemným poznáním.

Chceme ještě jednou poděkovat všem účastníkům semináře a těšíme se na další setkání nejen s nimi, ale i s ostatními zájemci o podobné aktivity. Máme zájem v podobných akcích pokračovat.



VÝROBNÍ SORTIMENT A TIPY Z PROVOZŮ

V předešlém čísle magazínu jsme Vás informovali o předání "**Lakovny zákaznických úprav a kabiny zkoušek těsnosti**" v akciové společnosti **KAROSA Vysoké Mýto**. Nyní Vás chceme informovat detailněji s provedením celého projektu, který představoval jeden z nejvýznamnějších projektů za dobu existence společnosti GALATEK.

Celé dílo bylo ze strany naší společnosti dodávkou "na klíč" tzn. včetně stavebních prací s rozsáhlou úpravou a vybavením haly pro instalaci provozu. Smlouva o dílo byla podepsána dne 7.června 2000 a již 1.srpna 2000 byly zahájeny první stavební práce. V polovině října byla zahájena montáž technologie s dokončením v závěru roku. V průběhu měsíce ledna probíhaly individuální a komplexní zkoušky zařízení a v měsíci únoru byla zahájena 1.etapa zkušebního provozu s plným náběhem výroby. V měsíci březnu proběhla úspěšně kolaudace celého provozu.

Celé dílo, které bylo v celkové hodnotě přibližně 60 milionů korun je rozděleno do dvou samostatných provozních celků:

- lakovna zákaznických úprav
- kabina zkoušek těsnosti

Lakovna zákaznických úprav je koncipována jako kombinovaná stříkací kabina o pracovních rozměrech - šířka 6 m, výška 6 m a délka 30 m. Při úpravě krátkých autobusů lze kabinu rozdělit na dvě pracoviště rolovacími vraty. Obdobná vrata jsou i na čelech kabiny. Obě pracoviště mohou pracovat samostatně, na sobě nezávisle. Celá kabina je vyrobena z tepelně izolovaných panelů, ve kterých jsou zasazena zářivková svítidla pro osvětlení pracovního prostoru kabiny na úrovni 1000 luxů. Podél bočních stěn kabiny jsou instalovány čtyři pojízdné plošiny pro obsluhu s tříosým pohybem (pojezd, zdvih a výsun). Plošiny jsou řešeny tak, že mohou přejíždět mezi jednotlivými částmi kabiny.



Součástí pracoviště jsou čtyři samostatně fungující vzduchotechnické jednotky, které umožňují práci kabiny v režimech lakování nebo přisoušení při 70 °C. Každá jednotka je schopna vyměnit a ohřát za sekundu 11 m³ vzduchu. Jednotky jsou umístěny na ocelové nosné konstrukci v podchůzní výšce.



Kabina je osazena aplikační technikou GRACO.

Před i za lakovací kabinou jsou přípravná pracoviště, každé s kapacitou dvou vozů, osvětlená rovněž na úroveň 1000 luxů a vybavená plošinami pro obsluhu, bruskami FESTO s mobilními odsavači a zařízením pro odsávání výfukových plynů.



Přesun autobusů mezi oběma pracovišti je řešen příčnými přesuvnými řízenými dálkovým ovládním z produkce firmy NOPO, která dodávala i plošiny obsluhy.

Druhým samostatným technologickým zařízením je kabina zkoušek těsnosti. Jedná se o kabinu sestavenou z nerezových panelů o celkové délce 20 m.

Vnitřek kabiny je vybaven soustavou nerezového potrubí osazenou 500 kusy trysek, které jsou sekčně nasměrovány na boky, čela, střechnu a podvozek vozu. Jednotlivé sekce lze spouštět samostatně. Stejně tak je možné stříkání soustav trysek přepínat na různé délky autobusů s možností dálkového bezdrátového ovládním z kabiny autobusu. Vystříkaná voda se vrací soustavou kanálů do nádrže umístěné v technologickém sklepe, odkud je čerpána zpět do postřikových větví.

Obě čela kabiny jsou vybavena zařízením pro ofukování vody ulpěné na voze a rolovacími vraty. Na vstupu do kabiny je instalována kartáčová myčka doplněná čistírnou odpadních vod, která umožňuje i čištění vody vyčerpávané z technologického sklepa zkoušek těsnosti.

V prostoru před i za kabinou zkoušek těsnosti jsou pracoviště pro odkapání a dotěsnění autobusu vybavená osvětlením a zarošťovanými kanály pro odvod přebytečné vody.

Součástí dodávky stavby, která byla zajištěna královohradeckou firmou ATEKO a.s., byla také kompletní vzduchotechnika, vytápění a osvětlení haly, sociální zařízení pro obsluhu a elektronický protipožární systém.



Úspěšné ukončení a předání celého díla a plná spokojenost zákazníka prokázaly schopnost společnosti GALATEK zajistit s vybranými obchodními partnery komplexní realizaci finálních dodávek pro tak významné zákazníky, jakým akciová společnost KAROSA bezesporu je.

Tento projekt prezentuje provedení rozsáhlých investičních celků včetně vysoce kvalifikovaného návrhu projektu, zajištění všech potřebných povolení i stavebních prací při splnění náročných požadavků na termíny, kvalitu výroby, servis a finanční zabezpečení celého díla.



REALIZOVANÉ PROJEKTY

V této rubrice Vás seznamujeme s nově realizovanými projekty v průběhu roku 2001, které jsou svým způsobem výjimečné ve vztahu k technickému řešení, objemu daného projektu nebo významnému postavení zákazníka.

V červnu 2001 byla předána do provozu linka pro nanášení práškových plastů s plně automatickým systémem nanášení práškových plastů firmy Nordson CS ve společnosti ABL Letovice. Tato linka umožňuje, díky své koncepci, povrchově upravovat dílce dlouhé až 6 metrů.

V jarním čísle jsme Vás informovali o uzavření smlouvy o dílo se společností VÝTAHY SCHINDLER Praha na dodávku kompletní linky pro nanášení práškových plastů. Montáž linky s průjezdním profilem 0,8x1,5 m (šxv) byla dokončena v červenci a celý projekt bude završen kolaudací 30.9.2001.



P ovrchově upravovat rozměrné a hmotné dílce práškovými plasty není zcela obvyklé. V srpnu letošního roku bylo naší společností dodáno technologické zařízení, které umožní takto povrchově upravovat dílce do rozměru 1x1x3 m (šxvxl) a hmotnosti 500 kg, ve firmě DUKLA CZ Trutnov. Zvláštností této dodávky je především průjezdní odmašťovací postřikový stroj a atypické řešení tzv. křížového dopravního systému.

D odávka pracoviště povrchových úprav pro firmu SOMA Lanškroun byla smluvně uzavřena v měsíci dubnu. Pracoviště je určeno pro povrchovou úpravu dílů jednoúčelových strojů kapalnými nátěrovými hmotami včetně přípravy povrchu odmaštěním s pasivací. Celý soubor je doplněn samostatným pracovištěm černění drobných dílců.

D o oblasti obchodních aktivit na Slovensku náleží dodávka kompletní linky nanášení práškových plastů pro rakouského investora IMARCO Bratislava. Linka navržená pro povrchovou úpravu kancelářských potřeb bude v listopadu letošního roku uvedena do provozu v nově budovaném výrobním areálu v Seredi.

P odobně jako předchozí případ je i CHIRANA-DENTAL Piešťany dalším exportním úspěchem letošního roku. Tradiční a úspěšný slovenský výrobce stomatologických souprav uzavřel s naší společností v průběhu 8. Strojírenského veletrhu v Nitře smlouvu na dodávku pracoviště pro nanášení kapalných nátěrových hmot. Dodávaná technologie plně splňuje požadavky uživatele, zaměřené především na výslednou kvalitu povrchové úpravy. Pracoviště bude předáno do provozu v měsíci září.

V prvním prázdninovým měsíci byla mezi společnostmi RENDL Praha a GALATEK uzavřena smlouva na dodávku průběžné linky pro povrchovou úpravu světel práškovými plasty. Upravované dílce jsou zhotoveny v převážné míře z hliníku ale i z oceli. Technologie linky zajišťuje odmašťování, sušení po odmašťování, automatickou aplikaci práškových plastů a vytvrzování naneseného povlaku. Předání kompletní linky uživateli je naplánováno na listopad 2001.

L inka vnější konzervace hotových vozů pro ŠKODA AUTO a.s. Mladá Boleslav, pobočný závod Kvasiny, je již druhou koncepčně obdobnou dodávkou pro tohoto významného zákazníka. Součástí dodávky je roštová stříkací kabina pro ruční aplikaci konzervačního vosku s kompletní přívodní a odsávací vzduchotechnikou, průjezdní horkovzdušná suška a chladič sekce. Nové vozy jsou přepravovány na pásovém dvoudráhovém deskovém dopravním systému. Objednávka na dodávku zařízení byla potvrzena v dubnu s plánovaným předáním do zkušebního provozu v září letošního roku.



V květnu tohoto roku byla podepsána smlouva se společností MOELLER ELEKTROTECHNIKA na dodávku linky pro povrchovou úpravu součástí rozvaděčů práškovými plasty. Projekt je realizován v nově vybudované výrobní hale závodu v Suchdole nad Lužnicí s předpokládaným uvedením do provozu v polovině září letošního roku. Je to již druhá linka nanášení práškových plastů pro tohoto významného zákazníka.

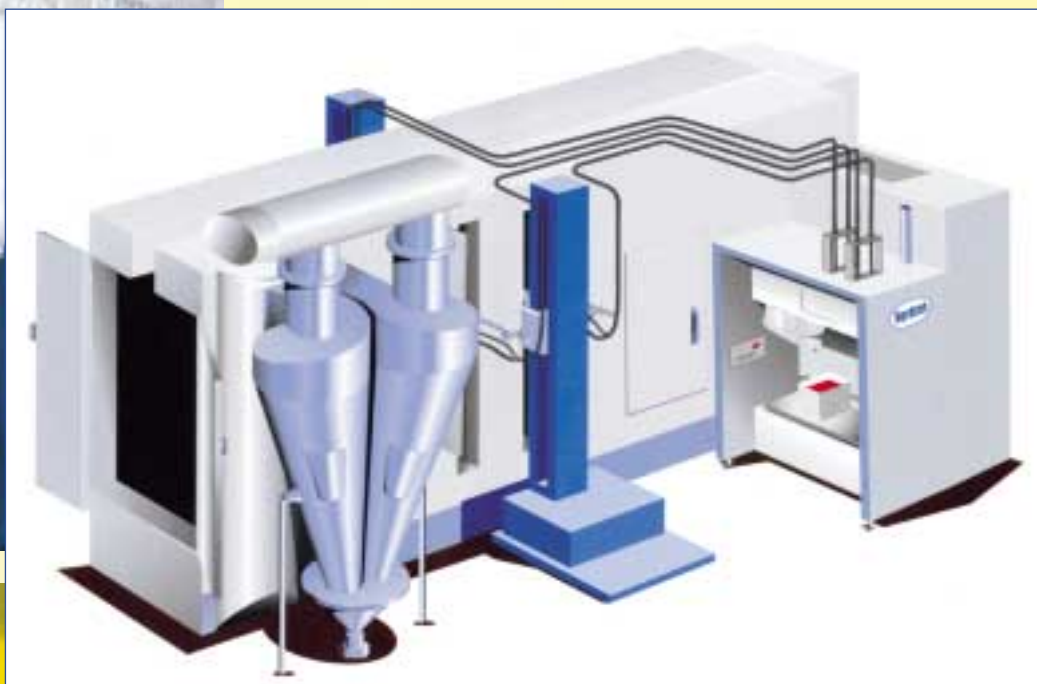
K romě výše uvedených vybraných projektů realizovala společnost GALATEK v dodávkách technologických souborů zařízení lakoven za osm měsíců roku 2001 na 118 nových obchodních případech.

PARTNEŘI AKCIOVÉ SPOLEČNOSTI GALATEK



NORDSON - spolehlivý dodavatel moderního zařízení pro povrchové úpravy materiálů

Nordson Corporation, Amherst, Ohio, USA je renomovaný výrobce strojů a zařízení pro aplikace tekutých, disperzních, práškových a termoplastických materiálů ve výrobních procesech v nesčetných průmyslových oborech. Stroje a zařízení pro aplikace práškových a tekutých nátěrových hmot se na celkovém obratu korporace, který ve fiskálním roce 2000 dosáhl 741 milionů USD, podílejí více jak 20%. Korporace Nordson je právem uznávána jako přední inovátor svých průmyslových oborů. Svědčí o tom i fakt, že výzkumu a vývoji nových výrobků je každoročně věnována částka, která se rovná 5% z dosaženého obratu. Výsledkem tohoto úsilí jsou výrobky, které svým uživatelům poskytují vynikající výkon, spolehlivost a ekonomickou efektivnost při aplikaci daného materiálu. Dodávané systémy snižují spotřebu nátěrových hmot, umožňují efektivní aplikace jejich nejnověji vyvíjených typů a jejich efektivní aplikace na netradiční výrobky a polotovary, zlepšují ochranu životního prostředí, zabezpečují stále vyšší úroveň bezpečnosti a zajišťují neustálé zvyšování produktivity práce. Korporace Nordson poskytuje svým zákazníkům komplexní služby. Výrobní procesy a aplikace jsou testovány v rozsáhlých laboratořích a zkušebnách a veškeré výkonové parametry dodaných zařízení jsou garantovány. Potřeby jejich uživatelů v provozu jsou pak zabezpečeny prostřednictvím celosvětové sítě obchodních zastoupení, která jsou technicky a personálně vybavena na potřebné úrovni.



Rozsah dodávaných zařízení:

- elektrostatické systémy pro manuální a automatickou aplikaci organických práškových nátěrových hmot, práškových smaltů a speciálních práškových substrátů
- elektrostatické systémy pro automatickou aplikaci organických práškových nátěrových hmot s možností automatického čištění při záměnách barevných odstínů
- tribomatické systémy pro manuální a automatickou aplikaci organických práškových nátěrových hmot
- filtrační a cyklonové kabiny pro manuální a automatickou aplikaci práškových nátěrových hmot
- kabiny pro rychlou záměnu barevných odstínů s poloautomatickým a plně automatickým režimem činnosti
- flexibilní systémy pro částečnou a úplnou automatizaci činnosti komplexních systémů pro aplikaci práškových nátěrových hmot
- manipulatory, podávací systémy, zásobníky a ostatní periferní zařízení pro manipulaci s práškovými substráty
- elektrostatické a neelektrostatické pistole pro manuální a automatickou aplikaci systémů Airless, Air-Assisted Airless, Airspray, HVLP včetně jejich verzí pro aplikace vodou ředitelných nátěrových hmot
- rotační rozprašovače pro elektrostatickou aplikaci syntetických a vodou ředitelných nátěrových hmot
- trysky pro rozprašování tekutých materiálů systémem Airless
- podávací čerpadla, ohřívací jednotky a ostatní komponenty pro komplexní hydraulické okruhy aplikačních systémů
- speciální systémy pro povrchové úpravy polotovarů a výrobků hromadné výroby
- kompletní systémy pro automatické a manuální aplikace nátěrových hmot koncipované dle požadavku zákazníka

Adresy a spojení:

Obchodní zastoupení pro Českou a Slovenskou republiku
Nordson CS, spol. s r.o., Šumavská 15, 602 00 Brno
tel. 05/ 41592411,12,19; fax. 05/ 41244971
E-mail: jvladik@nordson.cz; Internet: www.nordson.com;
www.nordson-finishing-eu.com; www.nordson.com/liquid

MEDIA LIBEREČ

MEDIA Liberec spol.s r.o. - zastoupení firmy GRACO a dodavatel zařízení pro nanášení tekutých nátěrových hmot Vám v příštím čísle tohoto magazínu představí sortiment svých výrobků a služeb.

KONTAKTY

Sídlo společnosti GALATEK a.s.:

Na Pláckách 647
poštovní schránka 35
584 01 Ledec nad Sázavou
Česká republika

Tel: (+420 452) 614 111
Obchod: 621 121
Servis: 620 697
Fax: (+420 452) 622 509
E-mail: lakovny@galatek.cz
Internet: www.galatek.cz
IČO: 25286706



Dceřinná společnost GALATEK s.r.o.

Sídlo firmy: Sputniková 8
821 02 Bratislava
Slovenská republika
Tel: (+421 2) 4342 4644
Fax: (+421 2) 4342 4644
E-mail: galatek@nextra.sk

Obchodní kancelář: Sabinovská 14
821 02 Bratislava
Slovenská republika
Tel: (+421 2) 4341 1245
Fax: (+421 2) 4341 1239
E-mail: galatek@nextra.sk

KDE NÁS NAJDETE

Obchodní a telefonní adresáře

- Obchodní adresář firem KONTAKT OAF 2001
- INFORM KATALOG 2001
- VÝZNAMNÉ PODNIKY ČESKÉ REPUBLIKY 2001
- ABP KONTAKT BUSINESS DIRECTORY 2001 Czech Republic
- KOMPASS
- TRANS WORLD BUSINESS AND BUYERS
- PP AGENCY ČESKÁ REPUBLIKA - VÁŠ PARTNER
- ZLATÉ STRÁNKY 2001

Servery a CD ROM

- Inform Katalog 2001
- HOPPENSTEDT BONNIER INFORMATION
- KOMPASS
- Obchodní adresář KONTAKT OAF 2001

Výstavy a veletrhy 2001

- 43. Mezinárodní strojírenský veletrh Brno

24.9. - 28.9. 2001

Konference a semináře 2001

- Odborná konference **Henkel ČR s.r.o.** - divize Surface Technologies
hotel Harmony Club Špindlerův Mlýn
Pořadatel: Henkel ČR s.r.o.
- 15. ročník konference **POVRCHOVÉ ÚPRAVY 2001**
Pořadatel: Agentura AMA Jihlava

6.11. - 7.11. 2001

7.11. - 8.11. 2001

