

GALATEK MAGAZÍN

Jaro 2020



- Úvodní slovo (2)
- Personální změny (2)
- Třicáté výročí (3)
- Ohlédnutí za 30 lety (4-5)
- Významné historické dodávky (6-7)
- NEONLAK Mladá Boleslav (8-9)
- Realizované projekty (10-11)

Úvodní slovo ředitele

Vážení obchodní partneři a přátelé,

dostává se Vám do rukou již čtyřicáté vydání Magazínu Galatek a jsem moc rád, že Vás mohu opět touto formou pozdravit.

Na podzim jsem psal o tom, že v roce 2020 budeme slavit 30. výročí založení společnosti a plánovali jsme na jaro několik zajímavostí spojených s tímto výročím.

Jenže...

Již řadu týdnů celý svět prakticky ochromil koronavirus a místo příjemných oslav a společenských akcí řešíme všichni dopady zmíněné pandemie na fungování našich společností. Pro nás to na začátku znamenalo uvést firmu do dvoutýdenního útlumu, kvůli karanténě řady našich kolegů a pak následně i omezení našich činností u zákazníků, kteří také zavedli speciální režim. V neposlední řadě jsme bohužel zaznamenali i storna prakticky dohodnutých zakázek. Tento stav nám výrazně ovlivnil výkony i tržby na začátku roku.

Jenomže pouze s nářky samozřejmě nevystačíme. Snažíme se optimalizovat provozní náklady, získat nové zakázky, stabilizovat a motivovat spolupracovníky. I touto cestou bych všem svým kolegům skutečně upřímně poděkoval za naprosto seriózní



a loajální přístup ke všem omezením a nařízením, která bylo nutné přijmout, stejně tak za aktivitu při zajištění náhradních zakázek a jejich realizaci.

Na začátku roku jsme ještě stihli výstavu Interlakokraska v Moskvě, ale již samotná nízká účast standardních vystavovatelů, jak z východní Asie, tak ze západní Evropy, byla předzvěstí následných celosvětových i národních opatření. Jarní výstava Paintexpo v Karlsruhe je přesunuta na podzim, prakticky týden po Strojářském veletrhu v Brně. Zatím asi spíš všichni doufáme, že se situace vylepší a vše pojede podle plánu.

Ekonomické výsledky loňského roku dopadly víceméně podle očekávání, tedy podobně jako rok 2018 (viz graf). Z grafu tržeb je zřejmé, že poslední dva roky byly opravdu nadstandardní. Pro rok 2020 jsme rozhodně podobné ambice neměli. Naším cílem pro nejbližší období je provést společnost GALATEK tímto problematickým úsekem existence bez velkých výkyvů a stabilizovanou do „lepšíh časů“. Na základě dnes uzavřených i připravovaných zakázek věřím, že je to cíl reálný.



Závěrem bych Vám rád popřál především hodně zdraví a dostatek sil, odhodlání a zakázek pro překonání této těžké doby, jejíž následky dokážeme zatím jenom těžko odhadnout. A protože jsem byl na podzim, na rozdíl od ekonomů a prognostiků, přílišný optimista, budu teď jenom umírněný optimista. Věřím, že se obchodně a ekonomicky všichni stabilizujeme, a že se brzy začneme osobně setkávat, nebo alespoň prostřednictvím dalšího čísla našeho firemního Magazínu.

Josef Kocián
Ředitel a.s.

Personální změny v GALATEKU



Přelom roků 2019/20 byl pro společnost GALATEK a.s. významný i vzhledem k zásadní personální změně na pozici ekonomického ředitele. Důchodového věku dosáhl pan Ing. Josef Procházka, který zastával tuto funkci 20 let a zároveň je i členem představenstva. I když se (nebo právě proto) kolega Procházka těší dobrému zdraví a kondici, rozhodl se důchod užít naplno a my mu to rádi dopřejeme. Pozici v představenstvu společnosti bude zastávat nadále. Panu Josefu Procházce děkujeme za precizně odvedenou práci

a milou společnost. Přejeme mu, aby si zaslouženého odpočinku užil co nejdříve, v plném zdraví a aktivně tak, jak si plánuje.

Novým ekonomickým ředitelem byl jmenován Ing. Jan Vrbka, který v GALATEKU pracuje již 5 let a převážně se věnoval implementaci informačního systému. Poslední rok však již nastoupil do „přípravy“ k panu Procházce, aby mohl od Nového roku vykonávat tuto zodpovědnou funkci samostatně. I když kolega Vrbka nastoupil do nové pozice v nelehkou dobu a víme, že laička je od předchůdce nasazena vysoko, věříme, že krizové období zvládne a stane se pevným pilířem managementu firmy. Přejeme hodně úspěchů na nové pozici a věříme v oboustrannou spokojenost.



Třicáté výročí společnosti Galatek

Vážené dámy a pánové,

zdá se to být chvilka od doby, kdy akciová společnost GALATEK slavila čtvrt století své existence. Oslavy tohoto výročí připomíná několik následujících fotografií, dokladujících příjemně strávené chvíle společně se zákazníky, partnery i celými rodinami našich zaměstnanců. Oslavy proběhly ve dvou dnech, a pro všechny návštěvníky, kterých bylo bezmála 400, byl připraven zajímavý program.



Je tu další, tentokrát kulaté výročí, 30 let od svého založení. Nejvíce potěšitelné je, že na velice pozitivní hodnocení předchozích pětadvaceti let navazuje stejně tak pozitivní vývoj posledních pěti let. Společnost GALATEK maximálně využila globálního ekonomického růstu, a to nejen z obchodního hlediska s dosažením nadprůměrných výší obrátů. Současně s tímto trendem investovala společnost nejen do dalšího rozvoje výrobní základny, ale především do vývoje nových produktů a služeb. Díky této strategii si akciová společnost GALATEK stále udržuje pozici předního výrobce a dodavatele lakoven v Evropě.

Oslavy třiceti let existence jsou bohužel v současné době narušeny koronavirovou krizí, která zasahuje prakticky celý svět. Dnes nikdo neví, jak bude tato krize dlouhá a jaké bude mít dopady. Společnost GALATEK překonala úspěšně krizi v roce 2008, a proto se snaží v současné situaci maximálně využít zkušeností k překonání i této

krize. Společnost pracuje naplno, kromě realizací obchodních případů plánuje využít očekávané snížení zájmu investorů k dalšímu vývoji nových produktů a služeb. Je zřejmé, že základem další úspěšné existence společnosti GALATEK a.s. je udržet kvalitní zaměstnance a zájem zákazníků o služby naší společnosti.

Závěrem dovoluji upřímně poděkovat Vám všem zákazníkům, obchodním partnerům i zaměstnancům, kteří jste napomohli úspěšnému vývoji naší společnosti GALATEK a.s. Naším přáním je prohlubovat další rozvoj vzájemných vztahů.

S ohledem na třicetiletou úspěšnou existenci, i ve vztahu na současnou složitou situaci ve světě, si naše společnost GALATEK a.s. zcela jistě zaslouží přání dalšího úspěšného rozvoje.

Ing. Martin Mokroš, MBA
předseda představenstva



Akcionáři společnosti GALATEK a.s. zleva: Ing. Vladimír Vopálka, Ing. Zuzana Hýlová, Ing. Martin Mokroš, MBA, Zdeněk Glozl, Ing. Jan Sekot

Ohlédnutí za 30 lety společnosti GALATEK a.s.

Historie naší společnosti se začala psát hned na začátku roku 1990, kdy si 6 kolegů z oboru povrchových úprav chtělo splnit svůj sen založit a řídit svoji privátní firmu. Společně plány vyvrcholily dne 25. května 1990, kdy byla oficiálně zapsána společnost GALATEK TECHNIK v.o.s.

Posláním nově vzniklé společnosti bylo hlavně poskytování projekčních a poradenských služeb. Ale požadavky dynamicky rozvíjejícího se trhu brzy přinutily majitele k realizaci kompletních dodávek včetně výrobních, montážních a servisních služeb. To se podařilo díky pronájmu výrobního areálu bývalé opravny zemědělských strojů. V roce 1991 se tak podařilo realizovat první dodávku technologického zařízení vlastní konstrukce, soubor odsávaných stěn pro firmu UP závody – nábytek a.s., Rousínov.



V následujícím roce společnost změnila svůj charakter a přejmenovala se na GALATEK spol. s r.o. Podařilo se také rozšířit obchodní síť v tuzemsku i zahraničí a hlavně se dařilo získávat nové zákazníky pro složitější technologické celky. Byly to hlavně velké lakovací kabiny.

Významným milníkem v naší historii byl rok 1993, kdy společnost GALATEK získala vlastnická práva k pronajatému výrobnímu areálu. Tím také došlo ke skokovému nárůstu počtu zaměstnanců na kulaté číslo 100, které si přibližně drží až do dnes.



Nově získaný areál, nebyl zas tak nový a v následujících letech si vyžádal další investice do jeho rekonstrukce a rozšíření. Jednalo se hlavně o novou výrobní halu sloužící jako přípravná a sklad hutního materiálu, následně o rekonstrukci a modernizaci stávající výrobní haly a přístavbu nové haly s lakovnou a hlavním skladem. Tyto změny umožňovaly realizace stále technicky složitějších zakázek a také zvyšovaly důvěru významnějších zákazníků. Tento trend vedení firmy podpořilo ještě zavedením a certifikováním systému jakosti dle ČSN EN ISO 9001:1995.

Dalším zlomovým okamžikem byl rok 1998, kdy byla dokončena výstavba administrativně správní části výrobního areálu a soustředění výrobních, technických i administrativních činností společnosti do jednoho místa. Zároveň byla dokončena i transformace společnosti s ručením omezeným na akciovou společnost, GALATEK a.s.. Tím byla významně posílena důvěra zákazníků a bylo možné ucházet se o zakázky v automobilovém průmyslu.



Administrativní budova

V následujících letech se činnost společnosti zaměřila hlavně na rozšiřování svých služeb a technický vývoj dodávek. Dařilo se získávat stále významnější zakázky, kterým se konkrétně věnujeme v jiném článku tohoto magazínu, ale jednalo se o významné reference ve firmách Škoda Auto Mladá Boleslav, TPCA, Autopal Nový

Jičín, Karosa Vysoké Mýto, nebo i významné realizace v zahraničí, hlavně na Slovensku, v Holandsku a v Rusku, ale i v jiných zemích Evropy a Asie. Do portfolia firmy se dostaly i nové sortimenty v oboru povrchových úprav, jako automatické a ruční linky na nanášení práškových plastů a konzervační linky.

V roce 2006 se společnost GALATEK podílela na založení sdružení CPU – České Povrchové Úpravy, pod patronací státní agentury CzechTrade. To umožnilo získat významné dodávky do Ruské federace.



Za všechny je nutné zmínit výstavbu provozu povrchových úprav železničních nákladních vagonů ve firmě URALVAGONZAVOD, Nižnij Tagil (RF). Realizace této zakázky proběhla společně s brněnskou firmou ALTA a.s. a jednalo se o objemově největší



Slavnostní předání - URALVAGONZAVOD, Nižnij Tagil

a současně nejvýznamnější projekt v celé historii společnosti. Díky této zakázce byl rok 2008 historicky rekordním a to nejen svým obrátem, ale i počtem zaměstnanců.



Investice v roce 2006

V tomto období docházelo také k prvním nesmělým pokusům s automatickými linkami pro nanášení kapalných nátěrových hmot a díky důvěře firem NEONLAK Mladá Boleslav a PINKLAK Liberec se společnost GALATEK zařadila na seznam dodavatelů těchto technologických celků a získala i první důležité reference v nelehkém oboru. Je obvyklé, že po rekordním období přichází i roky chudší, kdy hlavně v roce 2010 byla naše společnost vystavena dopadům hospodářské krize, které ale dokázala překonat bez velkých finančních ztrát a hlavně se zachováním stávajícího týmu a zajištěním dalšího rozvoje společnosti.



Oslava 20 let Galateku

K významné změně v organizační struktuře došlo začátkem roku 2011, kdy akcionáři společnosti opustili management a pověřili řízením nové výkonné vedení, ustanovené z dlouholetých zaměstnanců.



Nové vedení společnosti v roce 2011

Důležitým přínosem měla i spolupráce s místní firmou Aquacomp Hard s.r.o. a společných dodávkách komplexních provozů povrchových úprav se zaměřením na Ruskou federaci.

Důležitým milníkem v rozvoji společnosti GALATEK bylo vybudování vlastního výzkumného a vývojového pracoviště v roce 2013, vybaveného nejmodernějšími technologiemi, včetně dvou robotů. Právě díky této investici se mohl GALATEK stát



Pohled na současný areál společnosti GALATEK



Slavnostní otevření VaV



Výzkumné a vývojové pracoviště

významným hráčem na trhu s robotickými lakovacími linkami, ale také významným partnerem ve vývoji moderních technologií.

Období několika posledních let bylo ve znamení realizace významných referencí



Každoroční setkání bývalých zaměstnanců

v oblasti robotického lakování a vývoje specializovaných jednoúčelových zařízení, které tím přinesly i náročnější zakázky, s vyššími požadavky na portfolio služeb. Tam také směřují stávající aktivity společnosti GALATEK a.s., nabí-

nout nejen zodpovědného dodavatele spolehlivé technologie, ale také partnera pro její každodenní provoz.

Významné historické dodávky

Je pro nás velmi těžké pochubit se významnými zakázkami, protože každý realizovaný projekt je pro nás svým způsobem významný a poučný. Z tohoto důvodu se omlouvám předem všem, kteří se v tomto výčtu nenajdou.

1991 UP závody – nábytek a.s., Rousínov - dodávka prvního technologického zařízení vlastní konstrukce



1992 VAGONKA s.p., Česká Lípa - dodávka lakovací kabiny, zahájení dlouholeté spolupráce, dnes fa. Bombardier tuto technologii nahrazuje po 28 letech provozu novou moderní lakovnou GALATEK



ORLIČAN a.s., Choceň. - dodávka první velké lakovací kabiny se suchou filtrací pro firmu

AUTOPAL s.p. Hluk - první realizace automatické linky pro povrchovou úpravu chladičů

1994 AUTOPAL s.r.o., Nový Jičín - dodávka automatického zařízení UV FLOW COATER pro povrchovou úpravu parabol automobilových světlometů, stále v plném provozu

1995 SMG Waghäusel - první velká exportní dodávka linky pro lakování plynových lahví pro zákazníka na Filipínách

1996 ELITEX s.r.o., Kdyně - první dodávka automatické linky pro nanášení práškových plastů

1997 Dopravní podnik hl. m Prahy a.s. - realizace komplexního provozu povrchové úpravy oprav tramvají



1999 ŠKODA AUTO a.s., Mladá Boleslav - realizace voskovací linky na konzervaci karoserií

2001 KAROSA a.s., Vysoké Mýto - lakovna zákaznických úprav včetně kabiny zkoušek těsnosti



2002 AC LAK s.r.o., Liberec - realizace kontinuální linky pro předúpravu povrchu a nanášení dvouvrstvého povlaku průškového plastu



2003 ŽOS Trnava a.s., Slovensko - komplex projektů pro povrchovou úpravu osobních i nákladních železničních vagonů



2004 TPCA Czech s.r.o., Kolín - linka zkoušek těsnosti pro nově budovaný závod na výrobu osobních vozidel

2005 AERO Vodochody a.s. - výstavba lakovny letadel. Nejširší rozměr v historii společnosti



2006 URALVAGONZAVOD, Nižnij Tagil - RF - provoz povrchových úprav nákladních vagonů, objemově největší a současně nejvýznamnější projekt v celé historii společnosti



NEONLAK spol. s r.o., Mladá Boleslav - první dodávka kontinuální linky s využitím robotů pro povrchovou úpravu plastových dílů automobilového průmyslu ve společnosti

2007 ŠKODA TRANSPORTATION s.r.o., Plzeň, výrobce kolejových vozidel



2008 IVECO Czech Republic a.s., Vysoké Mýto - dodávka lakovny skeletů autobusů s párem robotů na 7-mé ose. Dodávka včetně stavby haly



2011 Swedwood Älmhult AB, Švédsko - realizace kontinuální robotické linky pro lakování nábytkových dílů IKEA

Volkswagen Slovakia a.s., Bratislava, Slovensko - dodávka souboru zařízení pro kontrolu a opravu laků karoserií osobních automobilů ve firmě

2012 ŠKODA AUTO a.s., Mladá Boleslav - spotreipairové kabiny



GAZ, Nižnij Novgorod -RF - dodávka linky konzervace dutin osobních automobilů

2014 AUDI AG, Ingolstadt, SRN - dodávka spotreipairových kabin

2015 Kubota Farm Machinery Europe S.A.S - Francie - lakovací linka na těla traktorů s max. nosností až 8 t na díl

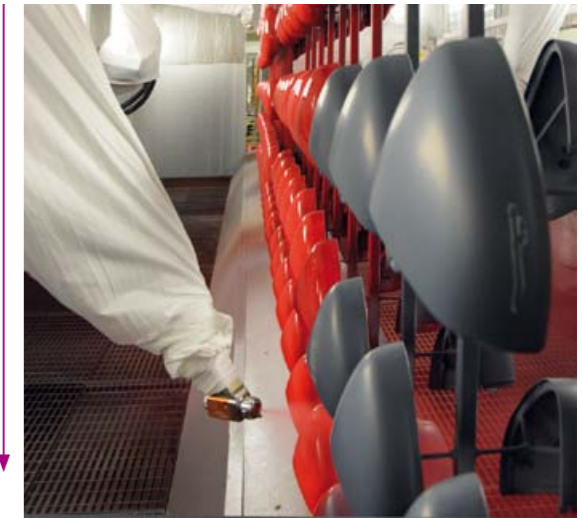


Lakovna Hajdík - robotická lakovací linka s Power Free dopravníkem

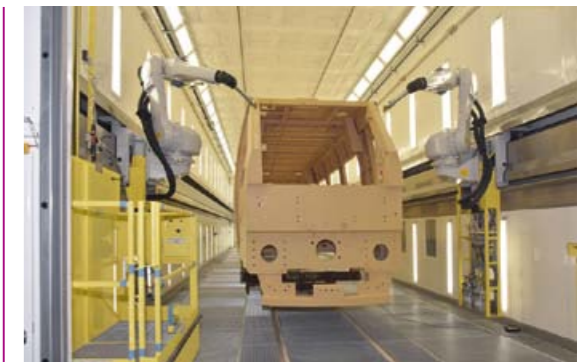
2017 COLORprofi, spol. s r.o., Boskovice - robotická linka pro lakování plastových dílů



2018 MAGNA SLOVTECA, s.r.o., Nové Mesto nad Váhom - SLOVENSKO - robotická linka na lakování zpětných zrcátek



2019 Bombardier Transportation Czech Republic a.s., Česká Lípa - robotická lakovna skeletů vagonů



Promens a.s., Zlín - robotická lakovací linka plastových dílů



2020 NEONLAK spol. s r.o., Mladá Boleslav



NEONLAK spol. s r.o., Mladá Boleslav

Společnost GALATEK a.s. potvrdila svoji pozici předního výrobce robotických lakoven pro subdodavatele automobilového průmyslu, další instalací lakovací linky pro automatické lakování plastových dílů. Tentokrát se jedná o instalaci kompletního souboru zařízení pro povrchové úpravy pro zákazníka NEONLAK spol. s r.o., který již jednu robotickou linku GALATEK instaloval v roce 2005. Rozsah poslední dodávky byl výrazně většího objemu a plně v souladu s moderními trendy v oboru robotizovaného lakování plastových dílců. Velkou výzvou bylo dispoziční uspořádání linky do prostoru stávající haly zákazníka. Vlastní lakovací technologie byla doplněna o zařízení termické likvidace VOC, zdroje chladu pro systém chlazení přiváděného vzduchu a kompresorovnu. Součástí dodávky byla i veškerá inženýrská činnost, včetně zpracování kompletní projektové dokumentace změny stavby a získání stavebního povolení. Na základě zadání byla navržena linka pro dvouvrstvé i vícevrstvé lakování.



Celkový pohled na lakovací linku

Doprava dílů je realizována podlahovým dopravníkem systému Power & Free, vybaveným systémem výhybek pro možnost volby daného technologického postupu a otočnými vozíky, které umožňují minimalizaci zástavového prostoru v zásobnících vytěkáni, sušení, chlazení a v pozici svěšování a navěšování dílů.

Významnou částí lakovací linky jsou technologické prostory a kabiny předúpravy povrchu. Prvním pracovním prostorem byla kabina pro ruční čištění, za kterou následuje kabina pro tryskání suchým ledem CO₂. Tato aplikace čištění dílů je prováděna roboticky. Medium je podáváno čerpací technikou z venkovního zásobníku. Dalšími pracovišti předúpravy je ožeh povrchu dílů pomocí plynového hořáku umístěného na rameni robota a ofuk dílů ionizovaným vzduchem.

Vlastní lakování probíhá kontinuálně při nastavené rychlosti dílů pomocí průmyslových robotů ABB a aplikační technikou MEDIA CZ. Proces nástřiku se uskutečňuje ve zcela uzavřené stříkací kabině s vodním odlučovacím systémem. Stříkací kabina je napojena na vlastní vzduchotechnickou jednotku, která zajišťuje odsávání vzduchu ze stříkací kabiny, cirkulaci a přívod vzduchu do stříkací kabiny, co do potřebného množství, čistoty a parametru teploty a vlhkosti. Provozně je navržena ventilace s vysokým podílem cirkulace mezi stříkací kabinou a vzduchotechnickou jednotkou, tím vzduchotechnická jednotka pracuje v režimu odvlhčování a ohřevu, bez nutnosti výbavy zvlhčování. Technologicky je každá stříkací kabina doplněna o zařízení k průběžnému odstraňování zkoagulovaných přestříků nátěrových hmot z cirkulační oplachové vody vodního filtračního systému stříkací kabiny. Zařízení pracuje v uzavřeném materiálovém okruhu bez napojení na kanalizační síť.



Zařízení pro likvidaci emisí

Lakovací linka obsahuje dvě stříkací kabiny. V první kabině jsou nanášeny vrstvy PRIMER a BASE COAT, ve druhé kabině jsou nanášeny vrstvy CLEAR COAT. V první kabině je aplikační technika vybavena systémem rychlé změny nátěrové hmoty. Za lakovací kabinou jsou dále technologicky uspořádány prostory vytěkáni, sušení a chlazení. Každý prostor je vybaven vlastní vzduchotechnickou jednotkou. Prostor mezi kabinami umožnil vznik prostoru pro umístění barvného hospodářství, který slouží k přípravě nátěrových hmot, umístění zásobních nádob a čerpadlové techniky pro dopravu nátěrových hmot do stříkací pistole robota. Přístup do jednotlivých technologických zařízení je pouze přes čistý ventilovaný prostor oddávající vlastní pracovní prostory technologie lakovací linky od prostoru haly. Vstupní dveře do čistého prostoru jsou vybaveny elektronickými zámky, vstup je možný pouze s použitím identifikačních karet.

Vzduchová bilance lakovací linky je nastavena na optimální provozní koncentraci VOC v odpadním vzduchu. Tento vzduch je odveden do zařízení termické likvidace VOC a následně vyčištěný vyfukován do atmosféry. Veškerý čerstvý vzduch pro technologii lakování je nasáván z haly, do haly je dodán právě jedinou vzduchotechnickou jednotkou haly. S využitím cirkulace v technologických zařízeních uvedených výše je dotace čerstvým vzduchem optimalizována na minimum a tím jsou též optimalizovány náklady na úpravu venkovního čerstvého vzduchu pro potřeby lakovací linky.



Dopravní systém Power & free

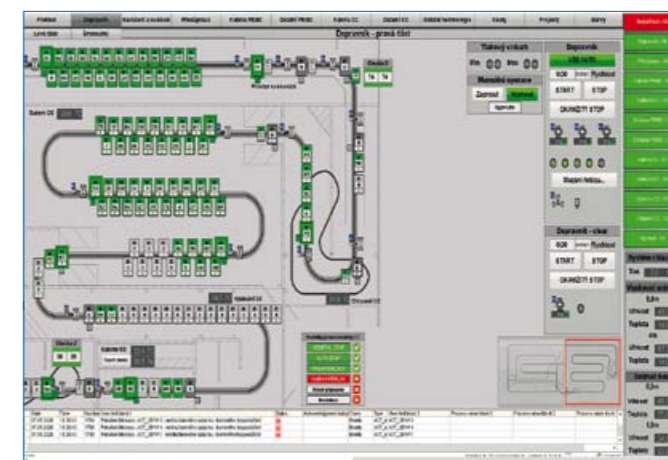
Celý technologický proces je plně automatický, kdy funkci jednotlivých zařízení zajišťuje řídicí systém PLC Siemens. Z pohledu řídicího systému lakovací linky je jeho architektura rozdělena do tří pomyslných úrovní řízení: technologické, počítačové a nadstavbové logistické. Pro obsluhu linky slouží operátorské řízení, které je realizováno na platformě vizualizačního SCADA softwaru WinCC a je implementováno v řešení architektury server – client. Robustnost systému je zajištěna spuštěním vizualizace na serveru, ke kterému se připojují jednotlivé klientské PC z technologie. Lakovací linka je ovládána pomocí počítače umístěného ve velínu a dále pomocí počítače v prostorách navěšování/svěšování dílů, kde je vizualizace rozšířena o dvě velkoplošné obrazovky, informující operátory o samotné produkci a plánu výroby. Pro servisní účely slouží virtuální počítač, umístěný na serveru a pomocí servisního notebooku, připojeného na technologickou wifi síť, dokáže servisní technici kompletně ovládat lakovací linku. Řídicí systém lakovací linky je propojen s nadstavbovým logistickým systémem řízení (MES), který je umístěn na



Lakovací robot

cloudovém serveru investora. Propojení umožňuje maximální automatizaci výměny dat mezi jednotlivými systémy a to pro zadávání výrobních plánů lakovací linky a zároveň pro sběr dat z lakovacího procesu. Integrovaný řídicí systém a jeho funkcionalita je navržena dle aktuálních trendů průmyslové automatizace a požadavků „Industry 4.0“.

Celkově se jedná o jednu z nejmodernějších lakoven instalovaných v Evropě a tento nelehký projekt zvládla společnost GALATEK také díky svým partnerům - firmám ABB Praha, MEDIA Liberec, ELTEP Chrudim, OEP Olomouc a dalším důležitým článkům našeho týmu.



Řídicí systém



Pracoviště navěšování

Realizované projekty

Současná Coronavirová pandemie zkomplikovala situaci u všech současně realizovaných zakázek. Veškeré montáže se pozastavily a zprovoznění se odsunulo. Projekty, které měly být touto dobou již úspěšně předány, čekají nebo se realizují ve zvláštním režimu. Dovolte nám představit stav u jednotlivých projektů:

Linde Pohony s.r.o., Český Krumlov

Robotická linka na lakování náprav vysokozdvizných vozíků. Po nucené odstávce a zpřísnění podmínek právně dokončujeme montáž a oživujeme jednotlivá zařízení do zkušebního provozu. Kromě dodávky samotné technologie, včetně Power-Free dopravníku a jeho řízení, zajišťuje naše firma i zprovoznění a naprogramování lakovacích robotů ABB. Vzhledem k faktu, že se realizace již blíží do finále, rádi se touto referencí pochlubíme v podzimmním čísle našeho magazínu.



Pohled na robotickou kabínu



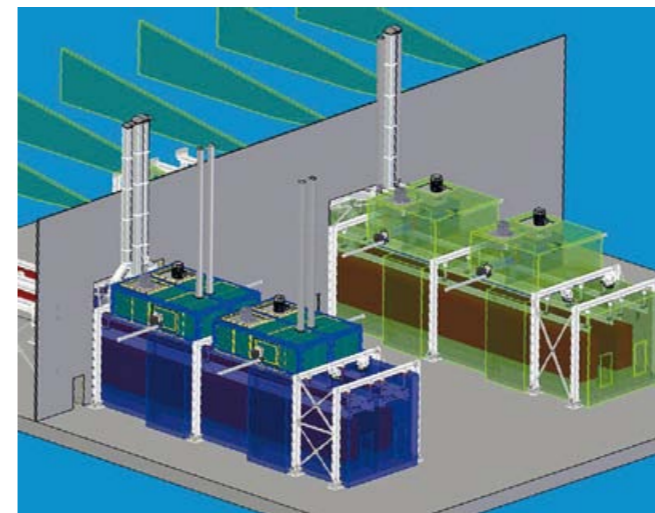
Robotická kabína s oboustranným lakováním

Hans Brantner & Sohn Fahrzeugbau GmbH, Rakousko

I přes nejistý režim na hranicích jsme počátkem dubna získali zakázku na vytvrzovací pece po katarforetickém a práškovém lakování pro společnost Hans Brantner & Sohn z rakouského Laa an der Thaya, která se specializuje na výrobu zemědělských přívěsů a tahačů.

Zakázka se skládá ze dvou dvoukomorových vytvrzovacích pecí na plynový ohřev o rozměru téměř 20 metrů na délku, výšky 5,2 metrů a šířky 2,3 m. Váha jednoho dílce může být až 6 500 kg. Pece budou umístěny z velké části mimo halu, proto budou ještě kryty speciálním přístřeškem s odvětráváním. Každá pec má 2 nezávislé komory se zvláštním systémem zavírání pomocí pneumatických překryvných dveří. Systém dveří byl speciálně vyvinut s ohledem na dispoziční řešení umístění ve stávajícím objektu. Pece budou řízeny vlastním PLC systémem SIEMENS s vizualizací na dotykovém panelu. Tento systém bude napojen na hlavní nadřazený řídicí systém celé linky.

Montáž dodávky sušáren jsme po dohodě se zákazníkem naplánovali na podzimmní měsíce, kdy pevně věříme, že náročná opatření v souvislosti s pandemií COVID-19 ustoupí. Jsme přesvědčeni, že nelehká realizace celé zakázky splní standardy naší společnosti a bude pro nás další zajímavou referencí.



Projekční model pecí

KNORR - BREMSE Systémy pro užitková vozidla ČR, s.r.o., Liberec

Podobný osud potkal i naši realizaci speciální lakovací linky na kryty automobilových filtrů pro firmu Knorr Bremse v Liberci. Montáž byla pozastavena a rozjela se opět v polovině měsíce května v omezeném počtu pracovníků a v přísném režimu. To samozřejmě způsobilo zpoždění v harmonogramu a odsunutí termínu zprovoznění linky. Přestávku jsme věnovali testování a ladění systému linetrackingového překládání dílců z pásového dopravníku odmaštění na řetězový dopravník lakovací a jejich následné svěšování. Konečné předání linky je naplánováno na léto, proto i tuto netradiční linku představíme detailně v následujícím čísle.



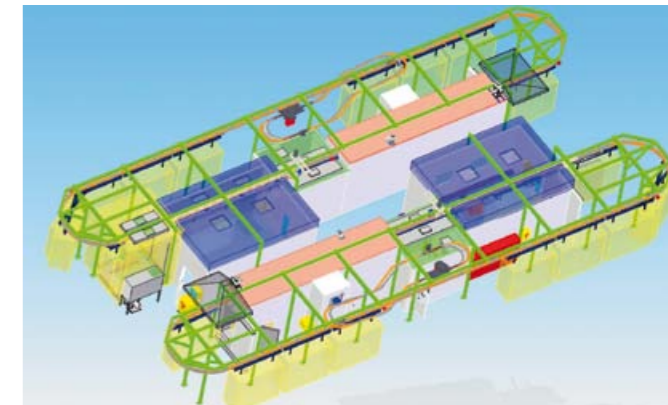
Testování automatického zakládání



Průběh montáže sušárny

ECOS Choceň s.r.o., Choceň

Na jaře letošního roku společnost GALATEK uspěla ve výběrovém řízení na dodávku dvou nezávislých robotických lakovacích linek do firmy ECOS Choceň. Jedná se o dvouvrstvé lakování laminátových dílů. V současné době probíhají projekční



Projekční model robotické linky

a konstrukční práce, takže na představení celého projektu je ještě čas. Pro první představu nabízíme model dispozice linky. Jeho reálná funkční podoba by se měla objevit na místě realizace koncem léta.

Jsme velice rádi, že i v této ekonomicky nejisté a složité době, se nám podařilo získat významné zakázky, které by měly zajistit bezproblémový chod naší společnosti i v dalších měsících. Jedná se o příjemné, ale čerstvé zprávy a na detailnější informace je příliš brzy, ale dovolte nám je aspoň okrajově představit:

ZKW Slovakia s.r.o., Krušovce - Slovensko

Po složitém a dlouhém obchodním jednání jsme získali důvěru od významného výrobce svítidel do automotive - firmy ZKW. V měsíci květnu jsme získali objednávku na dodávku robotické linky na lakování duroplastů. Zahájení zkušebního provozu je plánováno na konec února 2021.

Hella Slovakia Front Lighting s.r.o., Nové Mesto n. V. - Slovensko

Shodou okolností jsme ve stejném období získali důvěru i u druhého významného výrobce autosvětěl na Slovensku - firmy HELLA. Společně s naším významným partnerem ABB Slovakia jsme získali objednávku na linku pro automatické nanášení ochranné vrstvy proti zamřování tzv. Antifog. Jedná se o náročnou aplikaci hlavně po stránce úrovně automatizace, čistoty prostředí a důrazu na vzduchovou bilanci v jednotlivých prostorech.

ŠKODA VAGONKA a.s., Ostrava

Vždy nás těší návrat ke spokojenému zákazníkovi. V tomto případě se jedná o významnou dodávku lakovacího komplexu pro výrobce vagonů, který už jednu naši lakovnu provozuje a nyní plánuje zdvojnásobit svoji výrobní kapacitu.



Vagónka Ostrava 2002

O všech těchto významných projektech budeme postupně informovat v rámci dalších čísel našeho GALATEK magazínu



GALATEK®

Název společnosti:

GALATEK a.s.

Adresa společnosti:

Na Pláckách 647 P.O.BOX 35
584 01 Ledec nad Sázavou, ČR

Telefon, Internet, E-mail:

+420 569 714 201

www.galatek.cz

lakovny@galatek.cz

Obchodní rejstřík:

Krajský soud v Hradci Králové
oddíl B, vložka 1742

IČO: 25286706

DIČ: CZ25286706

