

GALATEK MAGAZÍN

Jaro 2022



-  Úvodní slovo (2)
-  Odborný seminář (2)
-  Ze života společnosti (3)
-  Veletrh partnerských firem (3)
-  Realizované projekty (4 - 7)
-  Předané akce (7)

Úvodní slovo ředitele

Vážení obchodní partneři, kolegové a přátelé,

podzim, zima, ale už i vlastně podstatný kus jara jsou za námi a já bych rád udělal krátký úvod k novému jarnímu vydání magazínu naší společnosti, který pro vás s velkou pečlivostí připravili kolegové a kolegyně.

Ložský rok 2021 jsme zakončili z aktuálního pohledu úspěšně, a to i z pohledu tržeb a zisků. V tržbách bylo dosaženo 328 miliónů. To samo o sobě, v porovnání s předchozími lety, není nijak zásadní hodnota, ale proti roku 2020 jsme dosáhli výrazně vyššího zisku. Důležitý je pro nás i fakt, že jsme si přinesli do tohoto roku další významné, uzavřené nebo dobře rozjednané projekty.



Když jsem v minulém čísle vyjádřil naději, že nás už brzy opustí covidová krize, netušil jsem, že za dvěma stojí další a možná ještě hlubší, která bude komplikovat naši činnost i v dalších letech.

Přesto bychom v letošním roce chtěli realizovat zakázky v celkovém objemu kolem 380 miliónů. S ohledem na aktuální stav uzavřených, ale i připravovaných smluv se jeví naše plány jako reálné. Nyní ale vůbec nedokážeme odhadnout všechny dodavatelské trable, které nás čekají s materiálem, jeho cenou a dodacími termíny. Takže pro úplnou spokojenost nám zbývá už jenom vyřešit, jak zajistit ceny materiálů, subdodávek a práce a jejich dostupnost na trhu a pokud možno ještě v úrovni kalkulovaných nákladů. Při průměrné době realizace projektů a případné fixaci konečné ceny kontraktu mohou být pro nás tyto záležitosti obrovský problém. V tomto ale určitě nejsme sami a podobné trable tíží určitě i spoustu z vás...

Velice pozitivní je ale i výhled na rok 2023. Nadále pro nás zůstávají rozhodující investoři z oblasti kolejových vozidel a dopravní techniky, kteří nahrazují investice z pokulhávajícího sektoru automotive.

Podobně jako v roce minulém, i v tom předchozím, se snažíme realizovat pouze opravdu účelné investice. Rozhodně ale nechceme omezovat náklady na vývojové činnosti, bez kterých vidíme budoucnost jako nemožnou.

Vzhledem k celkově nejisté situaci jsme nakonec upustili od naší původně plánované účasti na veletrhu Paintexpo v Karlsruhe. Přesto jsme výstavu navštívili alespoň jako návštěvníci, abychom provedli trochu té „špionáže“ a měli také lepší představu pro rozhodování o účasti v dalších ročnících. Pro letošní rok ale rozhodně plánujeme účast na Strojírenském veletrhu v Brně ve dnech 4. - 7. října, kde se na vás budeme těšit i s aktuálním podzimním magazínem. K tomuto rozhodnutí nás přivedlo pozitivní vyhodnocení předchozího ročníku.

Konec roku přinesl řadu nejistot pro pořádání vánočního večírku pro zaměstnance, ale i setkání s partnery a zákazníky. Inspirování oslavami v ložském roce, dohodli jsme se s kolegy, že vánoční posezení uskutečníme opět společně v areálu firmy a to 6. května (pro některé kolegy i část 7. května) v pohodovém duchu proběhlo.

Také jsme po rozvolnění slibovali setkání se zákazníky ve formě firemní prezentace. Kolegové z obchodního úseku zorganizovali na 4. května v areálu společnosti odborný seminář k robotickému lakování. Tématem semináře byla diskuse o výhodách i nevýhodách robotického lakování. Velice nás potěšila účast a zájem účastníků a hlavně aktivní přístup zúčastněných.

Na dalších stránkách vás chceme informovat o našich aktivitách a samozřejmě i o realizacích dokončených a připravovaných. Věřím, že v nich najdete něco vám blízkého a zajímavého.

Pohodové čtení, ale hlavně hodně zdraví, klidu a také spoustu obchodních úspěchů přeje

Josef Kocián
ředitel a.s.

Odborný seminář

Odborný seminář k robotickému lakování

Již delší dobu narážíme na požadavky zákazníků, kteří si idealizují roli robotů jako plnohodnotnou náhradu lakýrníka v automatizovaném procesu bez další potřebné podpory. Proto jsme se rozhodli uspořádat odborný seminář na toto téma a vnést reálný pohled na robotické lakování.

Ve středu 4. května jsme přivítali 33 našich zákazníků a připravili pro ně prezentace, diskuse a praktické ukázky



s nosným tématem „Výhody i nevýhody robotického lakování“. Na programu se podíleli nejen pracovníci firmy GALATEK, ale také naši partneři z firem LOTTMANN, ELTEP a SprayVision, kterým patří velké poděkování. Účastníci mohli vidět pitvu lakovacího robota, lakování tvarově složitějšího dílu a mezi další ukázky patřily i změny chování barev v odlišných podmínkách. Dle zpětné vazby od účastníků jsme vyhodnotili den jako úspěšný a jsme odhodláni k uspořádání nějakého dalšího. Velice nás potěšila účast a zájem účastníků a hlavně aktivní přístup zúčastněných.



Ze života společnosti



Ivan Kutnohorský v důchodu

Ani o den navíc si neprodlouží svůj aktivní věk jeden z nejdéle sloužících pracovníků, vedoucí oddělení elektro pan Ivan Kutnohorský, který ve firmě pracoval již od roku 1992 a stojí za většinou našich projektů i vývojových počínů. Ivánkovi děkujeme za spolupráci a nasazení pro naši značku a přejeme klidné, ale aktivní prožití odpočinkové etapy. Máme zprávy, že se mu to daří, tak ať to vydrží...

Nová pozice

Na pozici vedoucího elektrikářů byl jmenován pan Tomáš Francl, který v naší společnosti pracuje již od roku 2015 a na tuto pozici byl připravován.

Kontakt na p. Francla:

Tel.: 569 714 253, Mob.: 723 054 971, E-mail: tfrancl@galatek.cz

Nová krev ve výrobě

Jako malý zázrak na nás vždy působí nový mladý kolega na dělnické pozici ve výrobním úseku. V našem kolektivu můžeme přivítat pana Matyáše Kozáka, který nastoupí na pozici obsluhy laserového CNC stroje. Nahradił tak pana Zdeňka Sonbergera, který odešel do předčasného důchodu. I jemu děkujeme za krásných 28 let v dresu naší společnosti a přejeme klid a potřebné zdraví do dalších odpočinkových let.

Zemřel Zdeněk Glozl

V minulém čísle jsme informovali o životním jubileu 80. let našeho bývalého kolegy pana Zdeňka Glozla a přáli mu pevné zdraví do dalších let. Bohužel naše přání nebylo vyslyšeno nadlouho a pan Glozl skonal náhle dne 11. prosince. V jeho osobě přichází naše společnost o jednoho ze zakladatelů a akcionářů, ale i členů představenstva, do jehož činnosti se do poslední chvíle aktivně zapojoval.



Jarní posezení

V pátek 6. května 2022 se v prostorách haly konal náš tradiční „vánoční večírek“. Kvůli covidovým opatřením jsme se o něj museli v zimě ochudit. Proto jsme večírek přesunuli na jarní měsíce a nazvali ho tématicky jako „jarní posezení“. Po krátkém přivítání pana ředitele jsme při dobrém jídle, pití a hudbě stmelovali kolektiv a náramně si užívali začínající slunečný víkend.

Ještě jednou děkujeme všem, kteří se na tomto posezení podíleli a během dne se zastavili.

Veletrh partnerských firem



Společnost GALATEK a.s. se zúčastnila Veletrhu partnerských firem, který dne 17. 3. 2022 pořádal Masarykův ústav vyšších studií ČVUT v Praze. Na veletrhu se představily firmy, ve kterých mohou studenti bakalářského studijního programu absolvovat praxi. A protože i my jsme již dlouhodobě nakloněni spolupráci se studenty ze středních a vysokých škol, přijali jsme pozvání a představili jsme naši společnost v dobré společnosti renomovaných značek. Jsme přesvědčeni, že investice a čas strávený se studenty při jejich praxi nebo diplomových pracích, pomůže nejen studentům samotným, ale i naší společnosti si „oříznout“ případně nové kolegy a vyslechnout si názory neovlivněné léty vypracovanou profesní slepotou.

Realizované projekty

SOR Libchavy spol. s r.o., Libchavy

V létě roku 2021 došlo k podpisu smlouvy s jedním z našich významných zákazníků, společností SOR Libchavy spol. s r.o. Následně byly zahájeny práce na dodávce už čtvrté lakovny pro tohoto zákazníka, tentokrát lakovna základu na skelety autobusů.

Vlastní dodávce technologie lakovny předcházela složitý proces projektování a zajištění stavební připravenosti. Nová lakovna vzniká na zelené louce, a proto je společnost GALATEK a.s. dodavatelem jak technologické, tak také stavební projekční dokumentace. V rámci výstavby nové haly bylo vybudováno také sociální zázemí pro pracovníky, sklad barev, prostor kompresorové stanice a technické místnosti. V dodávce technologie je odmašťovací kabina s vodním hospodářstvím a ČOV (vakuová odparka), sušárna vody, dvě stříkácké kabiny se vzduchotechnickými jednotkami, dopravní systém pro manipulaci se skelety a zařízení pro snižování plynných emisí (zeolit se spalovnou). Všechny technologické operace v lakovně jsou ruční. Odmaštění skeletů se provádí pomocí vysokotlakých agregátů, nanášení nátěrových hmot pomocí ruční aplikace. Stříkácké kabiny pracují ve střídavém režimu stříkání nebo sušení. Pro lepší přístup na spodní části skeletů jsou odmašťovací a stříkácké kabiny vybaveny pracovními jámami. Stříkácké kabiny jsou navíc doplněny o závěsné pojízdné plošiny pro lakýrníky. Doprava skeletů napříč lakovnou je zajištěna automatizovaným mostovým jeřábem, na který se autobusy zavěšují. Zavážení skeletů



Montáž na pracovišti



Pohled na kabiny

do jednotlivých kabin je ručně pomocí kolejových vozíků. K dodanému vybavení lakovny patří dále kompresorová stanice s větrací vzduchotechnikou a kompletními rozvody tlakového vzduchu a provětrávané samostatné prostory pro umístění vodního a barvového hospodářství.

V první etapě dodávky technologie bylo dodáno a na konci roku 2021 zprovozněno zařízení pro snižování plynných emisí, na toto nové zařízení byly přepojeny i stávající starší lakovny. Montáž druhé etapy dodávky technologie právě probíhá, lakovna by měla být v provozu do konce května 2022. S tímto projektem vás seznámíme detailněji v podzimním magazínu.

Abydos Idea s.r.o., Hazlov

Další významnou dodávkou letošního roku je máčecí linka a linka pro povrchovou úpravu pro společnost Abydos Idea s.r.o. v Hazlově, která je významným zpracovatelem odlitků z šedé litiny, zejména pro německé zákazníky. Aktuální plány společnosti se pohybují okolo 1 mil. tun zpracované litiny za rok. ABYDOS je již 25 let významným lídrem Karlovarského kraje. Technologicky jde o dva oddělené provozy aplikace základní barvy na odlitky, kdy v prvním provozu se jedná o aplikaci formou nástřiku barvy a ve

druhém provozu formou namáčení v máčecí lince. Technologické zařízení bude umístěno v nově budované výrobní hale. Oba dva provozy budou využívat podvěsný Power free dopravní systém s maximální nosností až 500 kg, a provozním taktem asi 4 minuty na jeden závěs. Do budoucna se předpokládá možnost změny pracovního taktu na 2 minuty na závěs. Zároveň bude možné rozšíření celého technologického zařízení a to o další kabínu a vzduchotechnickou jednotku. Toto plánované rozšíření přispěje k výraznému navýšení produkce v obou dvou provozech. Zařízení je navrženo s ohledem na minimalizaci spotřeb energií a všude tam, kde je to možné, se využívá přímá rekuperace tepla a zároveň využívá odpadní teplo k dalšímu přehřevu dílů v sušárně.

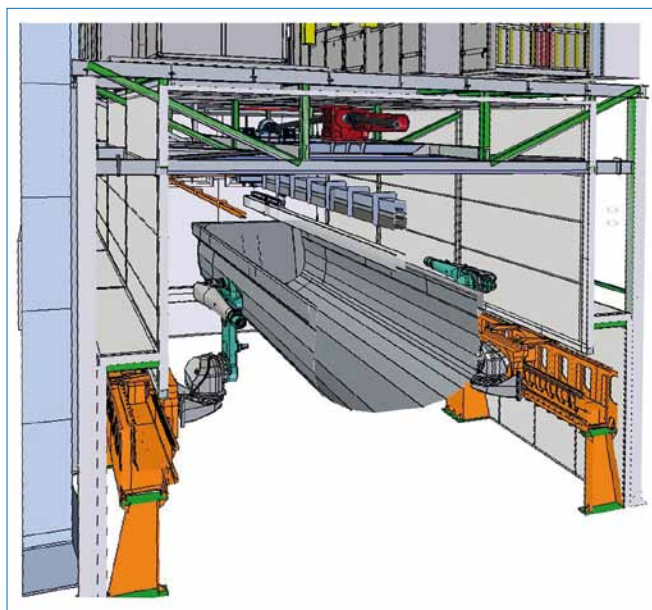
Technologické zařízení bude po uvedení do provozu plnit všechny aktuálně platné předpisy, a to zejména ve vztahu k životnímu prostředí. O dalším průběhu budete seznámeni v dalším vydání magazínu.

Schwarz Müller s.r.o., Žebrák

Na podzim roku 2021 jsme po dlouhých a náročných jednáních uspěli v tendru na dodávku lakovny do společnosti Schwarz Müller s.r.o. Žebrák. Jedná se o lakovací linku s robotickým nanášením kapalných nátěrových hmot na sklápěcí korby návěsů nákladních aut. Získání zakázky bylo podmíněno provedením úspěšných zkoušek robotického nástřiku, čímž se opět ukázala výhoda vlastního vývojového a zkušebního centra s vysoce kvalifikovaným personálem.

Součástí lakovny je přípravná kabína pro přípravu dílů před vlastním lakováním, robotická stříkácí kabína s párem robotů umístěných na 7. ose, vytěkávací prostor a sušárna. Doprava dílů linkou je zajištěna podvěsným dopravníkem Power&Free, který je v přípravné a stříkácí kabině a v místě navěšování a svěšování dílů vybaven zvedacími stanicemi. Vzduchotechnické jednotky jsou umístěny na plošině nad kabinami. K dalšímu vybavení lakovny patří rozsáhlý soubor automatické aplikace a barvového hospodářství dodávaného společností Watech/Wagner, zařízení pro snímání pozice lakované korby po navěšení (bezpečnostní řešení k vyloučení možnosti poškození aplikace nebo robota při nesprávném zavěšení korby) a automatický hasicí systém.

Tato zakázka, která se předpokládá dokončit na konci tohoto roku, se řadí k našim dalším významným referencím v oboru robotického lakování tvarově a rozměrově složitých dílů.



Řez kabinou

GRAMMER CZ, s.r.o., Staňkovice

Aktuálně dokončujeme instalaci linky pro robotickou aplikaci lepidla ve firmě GRAMMER CZ, s. r. o. ve Staňkovicích v Žatci. V lince se aplikuje lepidlo na plastové díly používané v automotive. Linka umožňuje za pomoci 2 robotů aplikovat lepidlo na jednotlivé plastové díly zavěšené na speciální rámy. Celý technologický proces mimo navěšení a svěšení rámmů s díly je automatický. Dopravu mezi všemi technologickými zařízeními zajišťuje automatický dopravní systém, který pracuje v režimu taktování.

Linka se skládá z těchto základních technologických pracovišť: svěšování a navěšování závěsů s díly, aplikace lepidla ze strany A, otočení, aplikace lepidla ze strany B a otočení zpět. Dále je součástí linky prostor pro umístění aplikační techniky, vzduchotechnické ventilátory a potrubí. Jednotlivé díly zavěšené na rámu určené k aplikaci lepidla jsou zavěšeny na dopravník. Po zavěšení pokračuje rám do kabiny, kde dochází k aplikaci lepidla na stranu A. Lepidlo se aplikuje roboticky pomocí aplikační pistole. Po aplikaci lepidla dojde k otočení rámu a aplikaci druhým robotem na stranu B. Po opětovném otočení rámu automaticky odjíždí a pokračuje na pozici svěšování. Zde dojde ke svěšení rámu na připravené vozíky a následný přesun do sušárny.



Robotické pracoviště



Pohled na linku

Celá linka tvoří uzavřený celek s bezprostředně na sebe navazujícími jednotlivými zařízeními, kde je technologicky prováděna aplikace lepidla. Celá linka je řízena řídicím systémem SIEMENS. Program je vytvořen zákazníkovi na míru dle jeho požadavků. Jednotlivé závěsy jsou opatřeny RFID čipy pro identifikaci závěsů v lince. Zároveň si každý závěs nese specifický technologický postup, podle kterého se nastavují dráhy robota a parametry aplikace. Příprava lepidla se odehrává v prostoru pro umístění aplikační techniky. Zde je také prostor připraven pro čištění aplikační techniky (ultrazvukové čištění a speciální čistící stanice).

Maximální rozměry závěsu jsou 1200 mm x 1000 mm x 200 mm. Hmotnost rámu maximálně 25 kg. Produkce linky je 2175 ks/směnu.

Elektrizace železnic Praha a.s. - provozovna Vlkov u Tišnova

Po zimní pauze způsobené nepříznivým počasím se naplno rozběhla montáž lakovny ve venkovním provedení ve Vlkově. Na podzim minulého roku se nám podařilo zhotovit zemní práce v podobě přípojek médií a odsávacích kanálů v podlaze, poté jsme dokončili ocelovou konstrukci haly a její opláštění včetně světlíku. Za zhotovení ocelové konstrukce a opláštění děkujeme našemu partnerovi, firmě OK KONSTRUKCE spol. s r.o., Kutná Hora. Poslední březnový den se na stavbu vrátila stavební firma PAMA Poděbrady s.r.o., která zdárně dokončila zemní práce. Jedná se zejména o přípravu pod koleje, které jsou součástí dodávky a budou sloužit pro zavážení dílů do haly ze zpevněné plochy před halou. Do finále se blíží i montáž naší technologie. V hale již proběhlo osazení vzduchotechnické jednotky včetně přívodního textilního potrubí, usazení třístupňové filtrace do odsávacích kanálů a v neposlední řadě elektroinstalace, osvětlení a vytápění pomocí plynových zářivek. Nyní čekáme pouze na připojení všech plynových zařízení a čeká nás posledních pár úprav venku kolem haly, jako terénní úpravy a natažení soklu haly marmolitem. Následně vybavíme halu práškovými hasicími přístroji a bezpečnostními tabulkami, které vycházejí ze zprávy PBR, která je součástí naší výkresové dokumentace. Dle naplánovaného harmonogramu by první železniční sloupy měl zákazník lakovat v průběhu června.



Projektní model

ŠKODA EKOVA a.s., Ostrava

V podzimním magazínu jsme informovali o získání zakázky pro společnost Škoda Ekova a.s. v Ostravě, která je dceřinou společností koncernu Škoda Transportation a.s. Jedná se o lakovnu kolejových vozidel, která obsahuje celkem 4 nová pracoviště navržená pro povrchovou úpravu tramvají. Zakázka je z časových a ekonomických důvodů rozdělena na 2 etapy.

První etapa, která je aktuálně v dokončovací procesu, obsahuje tryskačskou kabínu, přípravovou kabínu a kombinovanou stříkačskou kabínu (možnost lakování, vytěkání a sušení do 60°C). Provětrávání stříkačské kabiny zajišťují dvě vzduchotechnické



Montáž lakovny



Montáž na pracovišti

MAN Trucks Sp. z o.o., Niepolomice, Polsko

V únoru letošního roku jsme obdrželi objednávku na lakovací kabínu a plynovou sušárnu pro společnost MAN Truck v Polsku v Niepolomicích. Celému procesu předcházela obhlídka na místě, několik verzí nabídky a poté velké množství administrativních procesů v podobě potvrzování protokolů a vyjednávacích podmínek, jak už tomu bývá u velkých zahraničních koncernů.

Zařízení jsme si mohli nadimenzovat podle našich potřeb a bude umístěno v nově vybudované hale, kde jsme byli limitováni pouze její výškou. Lakovací kabína a sušárna (délka 15 m, šířka a výška 5 m) jsou naší standardní dodávkou a bude v nich probíhat tzv. spot-repairové lakování kabin kamionů. Po nalakování bude vozidlo zavezeno do stejné velké sušárny, také naší výroby. Specialitou u této zakázky je řešení dopojení na stávající média, které standardně nebývá součástí naší dodávky, ale v tomto případě to byla jedna z našich konkurenčních výhod. Také je kladen velký důraz na elektroinstalaci a její vysoký standard dle specifikací koncernu VW. Montáž dodávky a její zprovoznění bude v souběhu s dalšími realizacemi v letních měsících, ale pevně věříme, že vše proběhne bez větších zádrhelů.



Pohled na lakovnu

jednotky napojené na zařízení pro záchyt a likvidaci plyných emisí, které je zároveň součástí naší dodávky. Kromě nové kabiny je na záchyt napojena i stávající stříkačská kabína. Pro chlazení přiváděného vzduchu slouží nová chladicí jednotka s výkonem 230 kW. Ve stříkačské kabině jsou instalovány pojízdné plošiny pro obsluhu, v tryskačské kabině jsou pak lávky pevné.

Ve druhé etapě se pracuje na rekonstrukci stávající přípravové kabiny, ze které vznikne další kombinovaná stříkačská kabína umožňující kromě lakování a vytěkání, také sušení do 60°C. Stejně jako v první etapě je kabína osazena pojízdnými plošinami pro obsluhu. Vzduchotechnické jednotky jsou umístěné v patře budovy a důmyslně navrženy na míru stávající budově.

Tlakový vzduch do všech pracovišť dodávají dva šroubové kompresory s frekvenčním měničem s celkovou kapacitou přes 1 300 m³/h. Záchyt plynných emisí je řešen pomocí zařízení se zeolitovým koncentrátorem a tříkomorovým reaktorem.

Komplexní předání díla je v plánu do konce května letošního roku a určitě se k němu ještě vrátíme.

DJK Europe GmbH (Daikin Plzeň)

Dalším zákazníkem, který se k nám vrací je firma DAIKIN Industries Czech Republic s. r. o. Plzeň, která je již 15 let spokojeným provozovatelem linky GALATEK na práškově lakování pozinkovaných krytů klimatizačních jednotek. Původní linka byla projektována na rychlost 4 m/min, ale s narůstajícími požadavky na kapacitu, jsme postupnými úpravami technologie a procesů, dosáhli nové rychlosti o více než 30 % vyšší. Přesto, že tato linka stále řádně funguje, rozhodl se zákazník postavit linku novou, odpovídající novým možnostem a již s plánovanou rychlostí 6,5 m/min.

Jedná se o linku v klasické sestavě: pracoviště pro přeúpravu povrchu, které je tvořeno průjezdným postřikovým strojem, sušárnou vody a chladícím tunelem a pracoviště pro nanášení práškových plastů v sestavě automatická práškovací kabina GEMA, vytvzovací pec a chladicí tunel. Dopravní systém je společný pro celé pracoviště. Jedná se o kontinuální dopravní s drážkou nahoru v celkové délce 400 metrů.

Stejně jako původní linka, je i tato zakázka výsledkem naší dlouhodobé spolupráce s japonskou obchodní společností DJK Europe. Detailní popis celé dodávky Vám budeme představovat v průběhu realizace v dalších vydání našeho magazínu. Spuštění celé linky je plánováno na měsíc únor 2023.

Předané akce

Dopravní podnik hl.m.Praha, a.s.

Na počátku tohoto roku společnost GALATEK a.s. dokončila rozsáhlou zakázku pro našeho významného zákazníka Dopravní podnik hl. města Praha. Jednalo se o rekonstrukci 3 lakovacích boxů, přesněji o rekonstrukci dvou malých stříkacích kabin a jedné velké stříkací kabiny a jednalo se o kompletní dodávku na klíč včetně stavebních prací. Vlastní rekonstrukci kabin předcházely rozsáhlé složité projekční a konstrukční práce. Samotná rekonstrukce spočívala v demontáži původní technologie ze 70. let. Rekonstrukcí procházely i strojovny kabin, které jsou umístěné nad kabinami v patře.

Pro všechny 3 kabiny je společné, že bylo demontováno stávající parovodní potrubí, došlo také ke kompletní výměně elektroinstalací a dalších rozvodů potřebných pro novou technologii. Stavební práce pro nás zajišťovala společnost Metrostav a.s. Veškeré parní vytápění bylo nahrazeno topením zemním plynem, aby byly co nejvíce sníženy provozní náklady. Zděné kabiny byly uvnitř obloženy sendvičovými panely a do nich vsazena nová LED svítidla, která přispěla k dalšímu snížení provozních nákladů. Do kabin se namontovaly nové přírodní filtrační mezistropy. Rekonstrukci si také prošly odsávací podlahové kanály, na které se uložili nové filtrační koše s filtračním systémem. Ve velké stříkací kabině byly nainstalovány pojezdové rošty, které zvládnou zatížení od autobusu. Obě strojovny jsme vybavili Demi stanicemi pro úpravu vody pro lepší kvalitu zvlhčování vzduchu. V prosinci loňského roku jsme úspěšně předali 1. etapu, velkou stříkací kabinu a její strojovnu. Začátek tohoto roku jsme započali montáží zbývajících dvou krátkých boxů, kterou jsme úspěšně ukončili a předali na konci února. Následující fotky znázorňují výše popsanou rekonstrukci.



Před a po - pohled na dlouhý box



Před a po - pohled do dlouhého boxu

Před a po - prostor pro demontaci

Před a po - prostor pro strojovnu u dlouhého boxu

GALATEK®

Název společnosti:

GALATEK a.s.

Adresa společnosti:

Na Pláckách 647 P.O.BOX 35
584 01 Ledec nad Sázavou, ČR

Telefon, Internet, E-mail:

+420 569 714 201

www.galatek.cz

lakovny@galatek.cz

Obchodní rejstřík:

Krajský soud v Hradci Králové
oddíl B, vložka 1742

IČO: 25286706

DIČ: CZ25286706

