



Vydáno jako páté číslo
časopisu Galatek Magazín
pro podzim a zimu 2002

OBSAH MAGAZÍNU:

- Úvodní slovo ředitele
- Dotazník spokojenosti
zákazníka
- Výrobní sortiment a typy
z provozů
- Realizované projekty
- Partneři akciové
společnosti GALATEK
- Kontakty
- Kde nás najdete



ÚVODNÍ SLOVO ŘEDITELE

Vážené dámy a pánové,

Předkládáme Vám číslo magazínu, ve kterém Vás průběžně seznamujeme s novinkami v akciové společnosti GALATEK. Magazín je připravován po konání valné hromady naší akciové společnosti, která provedla konečné hodnocení roku 2001.

Uplynulý rok byl pro společnost GALATEK a.s. významný především dosaženou hodnotou obrátu ve výši 244 mil. Kč, představující nejvyšší objem tržeb za prodej vlastních výrobků a služeb v dosavadní historii společnosti. Ostatní ekonomické ukazatele z účetní závěrky za rok 2001 podrobně uvádíme na dalších stránkách. Pokud bychom hodnotili ukazatele roku 2001 s předchozími roky pouhým porovnáním, je patrné, že došlo k poklesu zisku. Na tomto poklesu měla vliv především sortimentní skladba zakázek, posilování Kč ve vztahu k EUR, zůstávající se konkurenční prostředí a v neposlední řadě také náklady související s minulými obdobími. Přesto si dovoluji konstatovat, že v prostředí, ve kterém pracujeme, za současného neustále probíhajícího rozvoje společnosti, jsou výsledky loňského roku úspěšné. Toto hodnocení je pozitivní i z pohledu rozvoje obchodní a dodavatelské činnosti, kdy bylo realizováno, obdobně jako v předchozím roce, více jak 170 zakázek. Jejich úspěšné realizace, s dosažením plného uspokojení zadaných požadavků zákazníků, prokázaly trvalou schopnost společnosti GALATEK a.s. ve spolupráci s vybranými partnery splnit neustále se zvyšující nároky zákazníků. Je potěšitelné, že jsme si dokázali udržet i stávající významné zákazníky, jakými jsou ŠKODA AUTO a.s. Kvasiny, Moeller Elektrotechnik, LINDE FRIGERA s.r.o. a další. Mimořádně velký byl nárůst dodávek kompletních linek nanášení práškových plastů, o kterých jsme Vás podrobně informovali v předchozích číslech magazínu. Tyto a celá řada dalších realizovaných akcí jsou jedním ze základních stavebních kamenů úspěšné existence společnosti v dalším období. Důležité je, že tyto předpoklady dokládá již téměř 100 smluv o dílo, doposud uzavřených v letošním roce. Mezi významné zákazníky v letošním roce lze uvést opět ŠKODA AUTO a.s., AUTOPAL Nový Jičín a ŽOS Trnava, dále ČKD Vagonka a.s. Vítkovice, ALSTOM Brno, AC LAK s.r.o. Liberec a další. Na závěr chci jménem vedení společnosti GALATEK a.s. poděkovat všem obchodním partnerům za projevenou důvěru s ujištěním, že naší prioritní snahou je Vaše spokojenost s produkty a službami naší společnosti. Současně děkuji všem spolupracujícím firmám a všem zaměstnancům GALATEK a.s. za dobře odvedenou práci.



Ing. Martin Mokroš
ředitel a.s. a předseda představenstva

GALATEK a.s.					
Ledce mlá Surova, Na Plackách 647, PSČ 584 01 IČO: 24286706					
včetně přílohy podle § 20 zákona č. 563/91 Sb. hlavní údaje z účetní závěrky za rok 2001, ověřené audítorem: Ing. Marcela Dvořáková - číslo oprávnění: 272 (KA ČR) - dne 31. 5. 2002. Auditovaný výrok: Bez výhrad.					
ROZVAHA (v tis. Kč)					
	bil. rok	min. rok	bil. rok	min. rok	
Aktiva celkem:	129 286	167 283	129 286	167 283	
Pohledávky na společnost vlastní			91 029	86 594	
právo	0	0	10 900	10 000	
Stálá aktiva	75 807	75 927	10 900	10 000	
nehmotný im. majetek	818	878	34 315	54 315	
hmotný im. majetek	75 023	75 048	5 585	5 685	
finanční investice	70	81	15 932	8 989	
z toho: podíl ocen. papírů			8 473	11 322	
a vklady v podnicích			38 402	28 794	
a finanční nástroje	70	81	238	111	
Oběžná aktiva	52 853	90 216	0	0	
z toho:	23 653	33 429	22 418	56 234	
dluhodobé pohledávky	0	0	13 346	22 359	
krátkodobé pohledávky	23 653	33 429			
finanční nástroje	5 074	10 148	3 346	12 882	
Ostatní aktiva	866	3 100	255	3 985	
VÝKAZ ZISKŮ A ZTRÁT (v tis. Kč)					
Výkony a prodej zboží	211 857	154 636	16 855	18 533	
z toho: režie prod. vl.					
výř. z obz. a zb.	219 306	158 218			
Změna stavu vnitř.					
zob. st. vnitř.	8 265	-1 582			
Aktivace	850	0			
Výkon spotř. a nákl.					
na prod. z.	167 827	96 332			
Přifinan. hodnota	63 829	58 301			
Ocební náklady	58 838	33 793			
Daňový náhm.					
a jiné náhm.	3 828	4 900			
Zálohová rezerva					
opráv. pohled. a čas. rozl.					
průmyslných výnosů	1 675	2 567			
Tvorba rezerv, opravn.					
pohled. a čas. rozl.					
průmyslných nákladů	8 523	2 109			
Rež. provozní výnosy	8 523	8 112			
Rež. provozní náklady	6 820	7 558			
Průmysl. výnosy	10 589	10 589	10 589	10 589	
Průmysl. náklady	-3 871	-3 871			
Průmysl. zisk	6 718	6 718			
Průmysl. zisk	6 718	6 718	6 718	6 718	
Průmysl. zisk	6 718	6 718	6 718	6 718	
Průmysl. zisk	6 718	6 718	6 718	6 718	
Průmysl. zisk	6 718	6 718	6 718	6 718	

DOTAZNÍK SPOKOJENOSTI ZÁKAZNÍKA

V předchozích číslech našeho magazínu jsme Vás průběžně informovali o vývoji akciové společnosti i v oblasti certifikovaných systémů. Od roku 1997 vlastní společnost certifikát systému jakosti ISO 9001:1994, a od roku 2000 byl současně s recertifikací tohoto systému certifikován systém environmentálního řízení podle ISO 14001:1996 pro ochranu životního prostředí.

Jednou ze základních podmínek všech systémů řízení jakosti je jejich neustálé zdokonalování. K tomu je však zapotřebí zpětných vazeb, tedy informací od Vás, zákazníků, kterým své služby poskytujeme. Proto vznikl "dotazník spokojenosti zákazníka". Tento dotazník je nainstalován na našich nových www stránkách a současně Vám ho předkládáme i prostřednictvím tohoto magazínu.

Byli bychom Vám vděční za vyplnění tohoto dotazníku. Věřte, že to není ztracený čas. Veškeré Vaše návrhy, hodnocení a připomínky budou pro nás cenným podnětem pro vylepšení našich služeb. **Pro vyšší motivaci k vyplnění tohoto dotazníku jsme pro Vás připravili následující nabídku: pokud věnujete chvíli svého času na vyplnění "dotazníku spokojenosti zákazníka" ať již písemnou formou dle předlohy nebo elektronickou formou v termínu do 30. 11. 2002, budete následně kontaktováni našim servisním oddělením s nabídkou prohlídky námi dodaného zařízení ve Vašem provozu a to bez úhrady práce servisního technika.** Pevně věříme, že Vás naše nabídka zaujme a že nám poskytnete objektivní a cenné informace. Předem děkujeme a těšíme se na další spolupráci

Vedení GALATEK a.s.

DOTAZNÍK SPOKOJENOSTI ZÁKAZNÍKA



Několik informací o Vás

Název firmy	<input type="text"/>	Zařízení	<input type="text"/>
Kontaktní osoba	<input type="text"/>	Telefon	<input type="text"/>
Ulice	<input type="text"/>	Fax	<input type="text"/>
Město	<input type="text"/>	Obor podnikání	<input type="text"/>
PSČ	<input type="text"/>	E-mail	<input type="text"/>



Název zařízení, které používáte

Stříkací kabiny	<input type="checkbox"/>	Sušárny a pece	<input type="checkbox"/>
Průjezdné stříkací kabiny	<input type="checkbox"/>	Odmašťovací pracoviště	<input type="checkbox"/>
Průskováací pracoviště	<input type="checkbox"/>	Průjezdni odmašťovací stroje	<input type="checkbox"/>
Dopravní systémy	<input type="checkbox"/>	Čistímy odpadních vod	<input type="checkbox"/>
Vzduchotechnické jednotky	<input type="checkbox"/>	Jiná zařízení	<input type="checkbox"/>

Datum uvedení do provozu:

Při volbě společnost Galatek jako svého dodavatele jste hodnotili úroveň

	velmi nízká	nízká	střední	vysoká	velmi vysoká
A. Prezentace firmy (prospekty, www stránky, inzeráty)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
B. Komunikace ze strany naší firmy	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
C. Kvalita nabídky	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
D. Technické provedení nabízeného zařízení	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E. Ceny	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
F. Platebních podmínek	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
G. Termínů realizace	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H. Referencí nebo předchozích dodávek	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Ohodnoťte prosím úroveň dodávky a provozu zařízení

	velmi nízká	nízká	střední	vysoká	velmi vysoká
A. Montážní práce a uvedení do provozu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
B. Technická úroveň	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
C. Spokojenost se servisem	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
D. Dostupnost náhradních dílů	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E. Úroveň komunikace, osobní kontakty	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
F. Celková spokojenost, kvalita díla	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Náměty a připomínky

Kontinuální linky



Lakovací kabiny



Ruční pracoviště



Příprava povrchu



VÝROBNÍ SORTIMENT A TYPY Z PROVOZŮ

Výstavba provozů povrchových úprav kolejových vozidel, autobusů a nákladních vozidel má ve společnosti GALATEK za dobu existence silnou tradici. Konkrétně se jedná o provozy Vagonka Česká Lípa, ORLIČAN Choceň, BOMBARDIER Česká Lípa, ŽOS Česká Třebová, KOS Krnov, Nová huť Ostrava, ŽOS Trnava, ASKO Košice, Vagonka Trebišov, KAROSA Vysoké Mýto a v neposlední řadě jeden z nejrozsáhlejších projektů Dopravní podnik Praha a.s. V letošním roce se mezi ně zařadil provoz povrchových úprav osobních vlakových souprav pro ČKD VAGONKU, a.s. Vítkovice.

Celé dílo bylo ze strany naší společnosti jednou z dalších dodávek "na klíč" tzn. včetně stavebních prací a dalších profesí souvisejících s rekonstrukcí stávající haly určené pro instalaci provozu. Smlouva o dílo byla podepsána v prosinci 2001 a celé dílo bylo po individuálním a komplexním vyzkoušení předáno 27.5.2002. Hodnota celého projektu se pohybovala okolo 30 milionů korun a podílela se na něm řada spolupracujících firem. Mezi rozhodujícími byl Technoprojekt a.s. Ostrava, zajišťující dodávku projekčních prací pro stavbu, společnost BESTON spol. s r.o. Frýdek Místek, která provedla kompletní stavební práce, OMNITHERM a.s. Ostrava-Přívoz, zhotovitel plynového vytápění haly. V dodávce technologického zařízení to byli již stálí obchodní partneři, především společnost NOPO Engineering spol. s r.o., dodavatel plošin obsluhy a Filtrační technika, spol. s r.o. zajišťující dodávku a montáž filtrační jednotky pro zachyt organických látek z odsávané vzdušiny.

Provoz povrchových úprav osobních vlakových souprav sestává ze stříkací roštové kabiny s přívodní a odsávací vzduchotechnikou a z přípravného pracoviště.



Probíhající montáž a stavební práce

Roštová stříkací kabina je koncipována jako kombinovaná stříkací kabina pro nanášení nátěrových hmot a následné sušení, s rozměrem pracovního prostoru - šířka 6,3m, výška 6,6m a délka 31m. Celá kabina je vyrobena z tepelně izolovaných panelů a ocelové nosné konstrukce s vjezdovými izolovanými vraty s elektrickým pohonem na jedné straně o rozměrech 4,5 x 5,0m (š x v). Stejná vrata jsou umístěna i uprostřed kabiny, což umožňuje rozdělit kabínu na dvě zcela nezávislé části. Na boku kabiny jsou umístěna dvoukřídlá vrata o rozměrech 2,0 x 4,5m (š x v) a čtyři přístupové dveře pro obsluhu. Potřebné osvětlení pracovního prostoru kabiny je provedeno zářivkovými svítidly umístěnými ve stěnách kabiny a v rozích mezistropu. Mezistrop je osazen filtračními panely, kterými proudí do pracovního prostoru kabiny čerstvý, filtrovaný a ohřátý vzduch.

V podlaze kabiny jsou pod třemi řadami roštů odsávací šachty se zabudovaným víceúrovňovým suchým filtračním systémem, napojeným zemními kanály a potrubím na vzduchotechnické blokové jednotky. Tento systém zaručuje vysoký stupeň odlučivosti pevných podílů přestříků nátěrové hmoty. Konstrukční řešení jednotlivých filtračních stupňů umožňuje jednoduchou a snadnou manipulaci při údržbě a čištění kabiny. Odsávací kanály jsou v podlaze kabiny rozmístěny tak, aby vznikl prostor pro čtyři sloupové zvedáky a jejich možný posun v závislosti na délce vagónů. Zvednutí vagónů umožňuje obsluhu nástřík spodních partií. Pro nástřík vyšších částí vagónů jsou součástí pracovního prostoru kabiny dvě elektropneumatické obslužné plošiny. Tyto plošiny zajišťují podélný posuv, zdvih a výsuv. Na každé plošině je zhotoveno připojovací místo tlakového vzduchu s regulací pro napojení aplikační techniky.

Stříkací kabina je vzduchotechnicky rozdělena na čtyři sekce. Odsávání vzduchu z kabiny a přívod upraveného vzduchu do pracovního prostoru kabiny zajišťují dvě blokové vzduchotechnické jednotky, umístěné v prostoru za stříkací kabinou. Jejich výkon je stanoven tak, aby zajistily v příslušné sekci minimální klesavou rychlost vzduchu 0,24 m/s. Současně disponují takovým instalovaným tepelným výkonem, aby v režimu přisoušení bylo možné navýšit teplotu v celém prostoru kabiny na 60°C.

Vzhledem k používání rozpouštědlových nátěrových hmot je na odsávacím potrubí vzduchotechnických jednotek instalován ekologický filtr s aktivním uhlím. Jedná se o uzavřený izolovaný kontejner opatřený technologickými přírubami s vnitřní vestavbou. Na čele



Výchozí stav haly v prosinci 2001



jsou osazena dvoukřídla vrata pro snadnou manipulaci se sorbční náplní aktivního uhlí, uloženou ve speciálních patronách. Pro sledování nasycenosti aktivního uhlí těkavými organickými látkami je kontejner doplněn dvěma analyzátory, které sledují těkavé podíly ve vzduchu vstupujícím a vystupujícím z filtru. Porovnáním těchto hodnot je přesně určován interval potřebné výměny



adsorpční náplně.

Celé řešení plně vyhovuje současným očekávaným výkonům. Pro zvýšení výrobní kapacity je však již uvažováno s dodatečnou instalací katalytické spalovny, která by zajišťovala desorpci aktivního uhlí přímo ve filtru. Celý systém potom pracuje na principu reverzibilního zachytu organických látek na aktivním uhlí a jejich následném rozložení v proudu vzduchu na katalyzátoru. Je plně automatický, nevyžaduje obsluhu a může být umístěn i ve venkovním prostředí.

Souběžně vedle stříkací kabiny je zhotoveno přípravné pracoviště, sloužící ke konečné úpravě povrchu vozů před stříkáním. Lze na něm provádět tmelení, broušení a odmašťování vodným roztokem chemického přípravku. Pracoviště je vybaveno spádovou zarošтовanou podlahou a osvětlením zářivkovými svítilny, umístěnými na bocích a ve stropě pracoviště. Součástí je i provětrávací vzduchotechnika a rozvod tlakového vzduchu.

Celé dílo je kompletováno kompresorovou stanicí s úpravou a rozvodem tlakového vzduchu a příručním skladem a úpravou nátěrových hmot.

Úspěšné ukončení a předání celého díla a plná spokojenost zákazníka prokázaly v dalším projektu schopnost společnosti



GALATEK a.s. zajistit s vybranými obchodními partnery komplexní realizaci podobných finálních dodávek. Je zároveň velmi milé a dílu prospěšné najít i v investrovi provozu vstřičného partnera. Naší milou povinností proto zůstává v tomto případě poděkovat vedení společnosti ČKD Vagonka, a.s. a pracovníkům jejich realizačního týmu za konstruktivní spolupráci po celou dobu výstavby díla.

REALIZOVANÉ PROJEKTY

V této rubrice Vás seznamujeme s nově realizovanými projekty v průběhu roku 2001, které jsou svým způsobem vyjimečné ve vztahu k technickému řešení, objemu daného projektu nebo významnému postavení zákazníka.

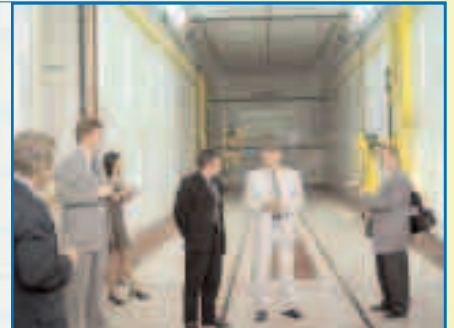
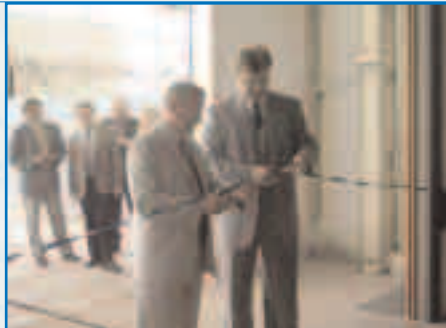
✓ prosinci 2001 byla předána do zkušebního provozu linka vnější konzervace hotových vozů pro ŠKODA AUTO a.s. Mladá Boleslav, pobočný závod Kvasiny. Obdobnou linku konzervace pro hlavní závod v Mladé Boleslavi s větší kapacitou dodala rovněž společnost GALATEK a.s. již v roce 1999. Prozatím poslední navazující projekt je výstavba lakovny náhradních a výměnných dílů, která byla dokončena v srpnu letošního roku opět v hlavním závodě v Mladé Boleslavi.

✓ březnu letošního roku byla dokončena dodávka a montáž průběžné linky pro povrchovou úpravu svítidel práškovými plasty pro společnost RENDL spol. s r.o. Praha ve Zručí nad Sázavou. Technologie linky



zajišťuje odmašťování, sušení po odmašťování, automatickou aplikaci práškových plastů firmy NORDSON a vytvrzování naneseného povlaku.

P ředání roštové stříkací kabiny a přípravného pracoviště pro povrchovou úpravu osobních vlakových souprav pro ČKD VAGONKU, a.s. Vítkovice je jedním z dalších významných projektů v oboru kolejových vozidel. Následující snímek dokládá slavnostní atmosféru při uvedení do provozu dne 13. června 2002. S podrobnějším provedením celého projektu se můžete seznámit na dalších stránkách.



D alším zákazníkem, který opakovaně využil služeb naší společnosti, je přední dodavatel komponent pro automobilový průmysl, společnost DURA. V roce 1999 byla realizována naší společností v pobočném závodě DURA Automotive CZ s.r.o. v Blatné kompletní plně automatická linka pro nanášení práškových plastů. Nyní bude realizována dodávka dalších zařízení v rámci rozšiřování tohoto provozu. Zařízení bylo objednáno v dubnu 2002, vlastní realizace proběhne v říjnu 2002.

✓ souladu se smluvními termíny proběhla dne 4. července 2002 kolaudace zcela nové výrobní haly liberecké společnosti AC LAK s.r.o., jejíž součástí je plně automatická linka pro nanášení práškových plastů, včetně předúpravy povrchu pro různé materiálové provedení upravovaných dílců. Vzhledem k výjimečnosti rozsahu dodávky a především skladby požadované technologie Vás s provedením celého projektu seznámíme v dalším čísle tohoto magazínu.



P odobným případem opakovaných dodávek pro jednoho zákazníka je společnost AUTOPAL s.r.o. Nový Jičín. U tohoto zákazníka byla první dodávka realizována již v roce 1993 v pobočném závodě v Hluku. Další tři projekty následovaly v hlavním závodě v Novém Jičíně, a je potěšující, že bude realizován další, tedy již pátý projekt. V květnu letošního roku byla podepsána smlouva na dodávku kompletní linky pro nanášení práškových plastů včetně předúpravy na dílce osvětlovací techniky pro automobily. Realizace s uvedením do provozu celého díla se předpokládá nejpozději do poloviny listopadu.

G ALATEK a.s. má mimořádný zájem proniknout ve větší míře na trhy bývalých zemí sovětského svazu. Prostřednictvím brněnské společnosti ALTA a.s. je dodáváno pracoviště povrchových úprav pro automobilku IŽMAŠ-AVTO. Smlouva byla podepsána v dubnu 2002. Po dodávce v srpnu letošního roku a po výzvě investora proběhne okamžitě montáž a uvedení do provozu.

D o oblasti obchodních aktivit na Slovensku náleží dodávka sušárny k vytvrzení naneseného povlaku na železniční vagóny, určená pro významného a již stálého zákazníka ŽOS Trnava. Smlouva byla uzavřena v červenci 2002 s předáním díla v říjnu letošního roku.

Kromě výše uvedených vybraných projektů realizovala společnost GALATEK v dodávkách technologických souborů zařízení lakoven za osm měsíců roku 2002 okolo 100 nových obchodních případů.

PARTNEŘI AKCIOVÉ SPOLEČNOSTI GALATEK

CHEMO-PHOS CZ, s.r.o., výhradní zástupce chemických přípravků a technologických zařízení pro povrchové úpravy kovů

Firma CHEMO-PHOS CZ, s.r.o. jako výhradní zastoupení rakouského výrobce Chemophos-Oberflächentechnik GmbH aktivně působí na našem trhu již od roku 2000 a to v oblasti povrchových úprav kovů a jejich předúprav. Již několik desetiletí se rakouská firma Chemophos-



TECHNOLOGIE POVRCHOVÝCH ÚPRAV



Vakuová destilační zařízení

Oberflächentechnik zaměřuje na vývoj a výrobu chemických přípravků, které jsou uváděny na trh s určitým ohledem na životní a pracovní prostředí a to dle norem ISO 9001. Kromě vývoje a výroby chemických přípravků firma spolupracuje s různými výrobci či dodavateli zařízení a navrhuje na základě specifického požadavku zákazníka ucelený koncept technologie. Tato spolupráce se úspěšně rozvíjí s firmou GALATEK. Kvalitní a dokonalá úprava povrchu je nezbytným prvkem finálního



Bezchromová pasivace hliníku

výrobku, za který výrobce nese záruku. Víceméně je důležitá i jeho předúprava a to zejména v oblasti lakařského průmyslu. Dobrá protikorozní ochrana a přilnavost laku je neoddelitelným faktorem kvalitního výrobku splňující náročné požadavky zákazníka. K tomuto účelu je firma vybavena moderní laboratoří, kde se aplikují zkoušky a navrhuji chemické přípravky s technologickým postupem pro daný výrobek. Každý návrh technologie je se zákazníkem samostatně konzultován a případně řešen do optimální varianty. Mezi významnou součástí firmy patří oblast se zaměřením na vývoj a výrobu odlakovacích přípravků, které neobsahují chlorované uhlovodíky a jsou aplikovatelné při pokojové teplotě. Díky progresivní technologii jsou odlakovače nasazovány na stahování různorodých laků ze závěsové techniky či zmetkových dílů. K dodávkám odlakovačů jsou nabízena vhodná technologická zařízení, která optimalizují jejich provozování.

Výhradní zastoupení zahraničních firem:

- CHEMO-PHOS - výroba chemických přípravků
- TEIJO - výroba průmyslových praček
- H2O - výroba vakuových destilačních zařízení

Chemické přípravky:

odmašťovací, fosfatizační, mořící, chromátovací, konzervační, odvodňovací, odlakovací za tepla i za studena bez obsahu halogenů, bezoplachové pasivační na hliník a zinek, černící za studena a speciální

Technologická zařízení:

- jednostupňové i vícestupňové komorové postřikové stroje pro mezioperační čištění
- vakuová destilační zařízení pro recyklaci odpadních vod (např. z odmaštění, fosfátování, kalení atd.)
- odlakovací zařízení pro stahování práškového plastu a jiných laků ze závěsové techniky či chybně nalakovaných dílů, včetně filtrace na regeneraci odlakovací lázně



Komorový postřikový stroj

prodej ♦ montáž zařízení ♦ servis ♦ poradenství

Adresy a spojení:

CHEMO-PHOS CZ, s.r.o., Strojírenská 259, 155 21 Praha 5 - Zličín
Tel./fax: 02-57950040, mobil: 0603-143602, 0603-549864
Internet: <http://www.chemo-phos.at>
E-mail: chemo-phos@quick.cz

FILTRAČNÍ TECHNIKA spol.s.r.o.

V příštím čísle magazínu Vám představíme dodavatele zařízení pro likvidaci organických rozpouštědel firmu Filtrační technika, spol.s.r.o..

KONTAKTY

Sídlo společnosti GALATEK a.s.:

Na Pláckách 647
poštovní schránka 35
584 01 Ledec nad Sázavou
Česká republika

Tel: (+420 569) 714 111

Obchod: 721 121

Servis: 720 697

Fax: (+420 569) 722 509

E-mail: lakovny@galatek.cz

Internet: www.galatek.cz

IČO: 25286706



Dceřinná společnost GALATEK s.r.o.

Sídlo firmy:

Sputniková 8
821 02 Bratislava
Slovenská republika
Tel: (+421 2) 4342 4644
Fax: (+421 2) 4342 4644
E-mail: galatek@nextra.sk

Obchodní kancelář:

Sabinovská 14
821 02 Bratislava
Slovenská republika
Tel: (+421 2) 4341 1245
Fax: (+421 2) 4341 1239
E-mail: galatek@nextra.sk



KDE NÁS NAJDETE

Obchodní a telefonní adresáře

- Obchodní adresář firem 2002 INFORM NET PARTNERS
- INFORM KATALOG 2002
- KOMPASS
- ZLATÉ STRÁNKY 2002
- EUROPAGES 2002
- TRANS WORLD BUSINESS AND BUYERS
- PP AGENCY PRAHA - katalogy zahraničních obchodních misí

Servery a CD ROM

- INFORM KATALOG 2002
- KOMPASS
- EUROPAGES
- Technologický profil ČR - Svaz průmyslu a dopravy ČR
- České firmy a průvodce podnikáním v ČR 2002 - Hospodářská komora ČR

Výstavy a veletrhy 2002

- 44. Mezinárodní strojírenský veletrh Brno
16.9.- 20.9. 2002

Konference a semináře 2002

- 16. ročník konference **POVRCHOVÉ ÚPRAVY 2002**
Pořadatel: Agentura AMA Jihlava
6.11. - 7.11. 2002

Nové WWW stránky firmy GALATEK

