

Стр. 2, 3

**Вертолёт Ка-52 «Аллигатор» —  
на погоне инженерной  
школьной фу**

# ПРОГРЕСС ПРИМОРЬЯ

ОБЩЕСТВЕННО-ПОЛИТИЧЕСКАЯ ГАЗЕТА Приморского регионального отделения Союза машиностроителей России

30 октября 2015 года № 42 (356)

стр. 3

стр. 4

стр. 12



<http://www.progressprim.ru>

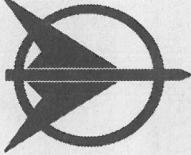
«Чирикова»  
Выручила «Паллада»

«Неделя без  
турникетов» в городе

«Адмирал»  
выходит из пике

авиастроителей





**Мы завод родной  
не подведем!**

**БОЛЬШОЕ КОЛИЧЕСТВО** современных технологий практически отодвинуло классическую обработку деталей на второй план. Однако осмелилось утверждать, что многие операции заменить нельзя.

Трудно представить себе винто-  
крылую машину или серебряный ме-  
ханизм без однокомпонентных, кадмиро-  
ванных и анонооксидированных  
деталей. А специальная обработка как  
рулонной листовой стали, а печат-  
ные платы и миниатюрные контак-  
ты?.. Для многое еще чего. В общем-  
то это общий базис производст-

A black and white photograph of a group of nine people, likely a team or club, posing for a group photo. The group is arranged in two rows. The front row consists of four individuals seated on a bench, while the back row has five individuals standing. They are all wearing dark uniforms with light-colored belts and caps. The background features a chain-link fence and a building with windows.

шественно влияет на эффективность основного производства. От правильной организации его работы во многом зависит успех и ритмичность работы всего предприятия, качество продукции и рентабельность производства. Коллектив цеха осознает всю ответственность возложенной на него миссии и исполненный мере выполняет план и поставленные перед ним задачи.

Сегодня доблестный коллектив цеха празднует свой 75-летний юбилей.

лей. Это один из старейших цехов в ПАО ААК «Прогресс», который является лидером Приморского регионального отделения Союза машиностроителей России.

25 октября 1940 года цех защитных покрытий и термообработки приступил к работе. На заводе шла большая подготовка к серийному выпуску самолета УТ-2. Наряду с механическим, дюралевым, инструментальным, агрегатно-сборочными

и другими пехами основного производства, существующими на тот момент на авиационном заводе, гильванический цех ударно выполнял производственный план. Работа этих цехов была организована по принципу серийных самолетостроительных заводов, но с той существенной разницей, что укомплектованы они были не специальными кадрами авиационной технике, а рабочими пришедшими со строительной площадки. Первым руководителем цеха был назначен Николай Васильевич Кузнецов. На протяжении 75 лет цехом руководили выдающиеся личности. С 1940 по 1999 годы на должности начальника цеха сменились 22 руководителей, из них Ю.И. Герасименко цех возглавлял дважды а Г.К.

С 1999 года на протяжении 16 лет начальником цеха защитных покрытий и термообработки является Юрий Сергеевич Пряников, который грамотно и компетентно решает все производственные вопросы. Цех Юрий Сергеевич пришел в 1977 году производственным мастером. За двадцать лет изучив досконально все производства и все тонкости гальваники и термообработки, онстал успешно руководить коллекти-вом.

«Цех занимается термообработкой алюминия, стали, титана и их сплавов, а также защитным покрытием металла, здесь же выполняются майорные работы по обработке деталей и окончательно собранного

приятием. Цех характерен не только разноплановостью своей деятельности, но и расположением участков, которые размещаются в отдельно стоящих корпусах, что усложняет рабочую обстановку. Сейчас в наше производство объединены два участка термообработки, три участка мальярной обработки, участок гравировки и фотографии участок гальванопокрытий.

Сегодня мы находимся на важном этапе своей производственной деятельности. В цехе ведется большая реконструкция. В этом направлении у нас уже есть опыт, недавно мы вводили в эксплуатацию камеру окраски лакостей — это современное оборудование с программным управлением, где контролируются все требуемые стандартами параметры, которые уже успешно эксплуатируем. Ещё одна мальярная камера сейчас устанавливается на летно-испытательной станции, где будет производиться окраска готового изделия в современных условиях с соблюдением климат-контроля и всех технических норм. Что характерно, работы в малярной камере могут проводиться в любое время года при наличии определенного температурного режима в условиях, благоприятных для работы такого типа. Установку этой камеры осуществляют специалисты из Чехии, также приглашены представители Ярославской фирмы, которые устанавливают в камере системы пожаротушения», — рассказал Юрий Сергеевич.

Чешская фирма-изготовитель — одна из передовых фирм в мире по производству окрасочных камер. Монтаж камеры осуществляют чешские специалисты — два механика и два электромеханика. «Здесь у каждого — свои задачи, каждый в своей области — специалист-лист, — говорит механик из Чехии Радек Алтман. — После выполнения наших работ приедут наладчики для того чтобы настроить камеру на рабочий процесс. Спецтехника камеры заключается в том, что она будет опаливаться газом в зимнее время, охлаждаться в летнее время. Климат-контроль будет поддерживать температуру и влажность. Все нормы будут соответствовать международным стандартам и передовым технологиям по окраске вертолетов». Ребятам из Чехии очень понравился маленький таежный город.

планами на будущее: «В перспективе у нас – реальные планы по модернизации производства термообработки, этот участок будет располагаться в новом корпусе, помимо этого сюда переедут многие разобщенные участки нашего производства. Для новых производственных площадей уже приобретены вакуумные печи комплекс термообработки, который будет установлен в ближайшее время. Оборудование гальванического цеха должно обеспечивать высокую производительность труда и возможность соблюдения всех условий технологического режима».

Приобретая новое оборудование, сотрудники цеха не гнушаются и разработанными приборами. Например, гордостью начальника цеха является один из самых старейших измерительных приборов, которые есть даже на сегодняшний день, – это твердомер 1936 года выпуска, он до сих пор эксплуатируется на контролльном участке в термообработке черных металлов. Не так давно устали новили новый современный твердомер, который работает в полуавтоматическом режиме, но некогда гордостью сотрудники лаборатории все-также предпочитают механический, стационарный, испытанный прибор.

Конечно же, самым главным багажом цеха являются люди. Коллектив за последнее время оченялся, ветераны ушли на заслуженный отдых. Но их до сих пор помнят и ценят. Много лет проработала в цехе инженер по подготовке производства, председатель цехового комитета Клавдия Ивановна Дулькько. Она на протяжении многих лет помогала материински опекала цеховую молодежь: заставляла учиться и получать высшее образование, делать карьеру и идти по жизни успешным людям. Помощь не эта эстафету и забыла о нынешнем поколении подхватили инженер по подготовке производства, председатель цехового комитета с 11-летним стажем Людмила Ильинична Сорока.

«У нас очень дружный и работоспособный коллектив, – рассказывает она. – Работа цеха по своему специфики задействована в начале производства и на окончательном этапе выпуска боевой машины. Наша коллектива очень мобилизованный. Мы знаем, что продукцию надо сдать в срок, и мы её делаем, не считаясь со временем. А чтобы компенсировать тяжелые рабочие моменты мы стараемся для наших работников

поративные вечера, ежегодный выезд на берегу. Все-таки 40 человек сразу отпустить некуда. Недавно выезжали и на Сафари-парк. Работники штамповочных цехов живут полноценной жизнью.

Надо отметить, что ников пех в профсоюзной организации — сильная. Дружный коллектива на протяжении многих лет принимают участие в различных покрытий и технологии. Одним из лучших на кальном талантом.

Нельзя не отметить труды инструкторов по пропаганде. Ольгу Федоровну Плюка БГК Зинайду Федорову Наталью Андреевну Иванову Нину Григорьевну Красильникову Илью Евгеньевичем Вьючи и спелище ПРИН Андрей Яковлевич. До сих пор находятся в строительстве без их опыта и участия не справлялся — технологического бывший директор завода Алла Васильевна Удовичен- та «На завод я пришла

«Аскольда», — вспоминает Васильевна. — Я начальник изотделения штамповки. Изготовление штампов было выполнено мало, завода было мало. Для меня это были испытания временем и мастерства защищать

пригласил меня на рабочую. На тот момент начальником был Георгий Семёнович. Для меня это были испытания временем и мастерства защищать

Особого уважения заслуживают архивисты архива конструкторской документации Елены Анатольевны Дуланко, заместитель начальника цеха производству Евгений Андреевич Григорьев, мастер участка неметалловых покрытий Людмила Валерьевна Бенюшко, гальваник Светлана Геннадьевна Халиманова, термисты Николай Анатольевич Савчук и Александр Валентинович Жерdev. Почти все члены этого заслуженного коллектива имеют благодарности, грамоты и поощрения. Портреты сотрудников пеха украшают Аллею Трудовой славы. В текущем году ой высокой чести удостоена традиционная премия имени Елены Геннадьевны Дулинской.

Сегодня руководителя цеха беспокоит нехватка молодых перспективных кадров. «В цехе должны сохраняться традиции преемственностей поколений. Недавно в коллективе вились несколько молодых инициативных работников, но это мало», — говорит Юрий Сергеевич добавляя, что опыт надо кому-то передавать, и поэтому в цехе с нетерпением ожидаете молодое пополнение.

Надежда и опора начальника цеха его незаменимые помощники — заместители начальника Сергей Расторгуев и Дмитрий Руденко — всегда готовы успешно выполнить поставленные задачи. Из молодых специалистов можно отметить Дмитрия Афанасова, Ольгу Лопардину, Романа Брахимова, Александра Литвишко, Владимира Новикова. Их стремление вперед и исполнительность в будущем приведут к вершинам карьеры. К тому же многие из них являются членами Союза машиностроителей России.

Хочется признести самые добрые душевные поздравления в адрес коллектива пеха-юбилия. Ваш профессионализм, ответственность и выразительная трудолюбивость помогают решать поставленные задачи, напечатанные на выполнение произведений вашего плана. Частичка вашего будущего вложена в производство боевой техники, которая является гордостью Вооруженных сил России.

Желаем вам крепкого здоровья, успешной гармонии и оптимизма на работе, так и в жизни, успехов в достижении всех начинаний. Счастья, любви во всех начинаниях. Счастья, любви и благополучия вам и вашим близким!

мена, я была молодая, был задор в работе. В юности было много молодежи. Работали дружно, сплочен- но, так же дружно отмечали праздники и участвовали во всевозможных мероприятиях. Были, конечно, трудные времена, но пережили, справились. Спустя шесть лет я ушла на пенсию в надежде понянчить вну- ков, помочь детям. Но через полгода позвонил Юрий Сергеевич и предло- жил выйти на работу — не спрашива- лись. Сейчас все идет к лучшему. Есть заказ — есть работа, стабиль- ный заработок и уверенность в за- втрашнем дне».

Учитывая вредные условия труда, в коллективе наблюдается кадровое постоянство. Каждый человек на своем месте, а если и приходится уходить из коллектива, то только по причине повышения квалификации или приобретения новой специаль-