

VÝZKUMNÉ A VÝVOJOVÉ PRACOVÍŠTĚ

www.mmspektrum.com/130504

Galatek

Společnost Galatek Ledec nad Sázavou dodává kompletní provozy lakoven a linek povrchových úprav v evropské kvalitě pro nejširší okruh zájemců, se zaměřením na střední a větší zákazníky.

Za dobu své existence má společnost velmi dobrou image nejen na trhu ČR, ale i v zahraničí. Stabilní tým zaměstnanců s dlouhodobou praxí v oboru je garantem celého rozsahu činností zahrnující výběr a ověření technologického procesu, zpracování projektové dokumentace včetně jejího schválení, vývoj a konstrukci zařízení, výrobu a montáž se zaškolením obslužného personálu, komplexní obchodně-technické služby a servis. Důležitým faktorem k uspokojení specifických potřeb zákazníků je nepřetržitý technický rozvoj výrobků ve vztahu k novým progresivním technologiím, snižování nákladů a minimalizaci dopadů na životní prostředí. V této souvislosti bylo ve firmě Galatek v průběhu roku 2012 vybudováno nové výzkumné a vývojové pracoviště.

Progresivní technologie povrchových úprav

Součástí pracoviště jsou progresivní technologie předúpravy povrchu, jako je ožeh, tryskání sněhem (cryosnow) nebo ionizace. Dále je pracoviště vybaveno dvěma roboty pro nanášení nátěrových hmot a vytvrzování UV lampami. Vysušení nanášené vrstvy je možné i konvenčním způsobem. Pro nanášení všech druhů nátěrových hmot včetně možnosti nanášení UV laků je pracoviště vybaveno řadou aplikačních zařízení. Za účelem simulace kontinuálního nebo taktového provozu je pracoviště vybaveno podvěsným i podlahovým power-free dopravníkem, s několika způsoby otáčení závěsů. Nedílnou součástí pracoviště je laboratoř vybavená nezbytnými přístroji k ověření základních parametrů provedených povrchových úprav.



Stříkací kabina s robotem ABB



Navěšovací a svěšovací pracoviště s podvěsným i podlahovým dopravníkem

Ověřování nových technologií

Výzkumné a vývojové pracoviště je zaměřeno na ověřování nových progresivních technologií. Jednou z těchto technologií je neustále se rozšiřující aplikace UV laků. Výhody UV laků jsou zcela zřejmé. Velmi rychlé vytvrzení, vysoká hospodárnost, recyklace přestříku, vysoká bezpečnost práce, vysoká kvalita, tvrdost a odolnost povlaku, nízké nebo žádné emise VOC a v neposlední řadě možnost čištění zařízení přípravky bez VOC. UV laky již mají své uplatnění přede-

vším v automobilovém průmyslu, ale stále více se hledají možnosti rozšíření jejich aplikací ve všech průmyslových odvětvích. A to je i jedním z cílů výzkumného a vývojového pracoviště, které je bezesporu svým vybavením k těmto technologiím výjimečné. Samozřejmě není omezeno pouze na aplikace UV laků, ale všech druhů nátěrových hmot.

Vybavení pracoviště a laboratoře

Technologické vybavení a uspořádání výzkumného a vývojového pracoviště nabízí následující služby:

- testování nových nátěrových systémů se zaměřením na systémy šetrné k životnímu prostředí;
- uplatnění nových nátěrových systémů na konkrétních produktech o max. rozměrech 2 x 1 x 1,2 m na různé druhy podkladových materiálů;
- zkoušky progresivních metod předúpravy – tryskání sněhem, ožeh, ionizace;
- zkoušky různých způsobů nanášení všech druhů nátěrových hmot – automaticky pomocí stříkacího robotu nebo ručně;
- vytvrzování nanášených povlaků konvenčním způsobem nebo UV lampami;
- časovou optimalizaci a praktické odzkoušení nanášení nátěrových hmot na konkrétních produktech;
- optimalizaci a praktické odzkoušení závěsové techniky na konkrétní dílce;
- zvyšování kvalifikace specialistů v oboru povrchových úprav, školení obslužného personálu lakoven včetně programování robotů ABB.

Součástí výzkumného a vývojového pracoviště je i laboratoř, jejíž vybavení umožňuje provádění vzorků nátěrových systémů konvenčními metodami a současně UV vytvrzením s použitím dusíku a dále kontrolní a měřicí procesy, jako jsou např. kontrola vlastností nátěrových hmot a laků – stanovení hustoty a viskozity, kontrola čistoty základního materiálu měření povrchového napětí, orientační stanovení drsnosti (komparátor), měření tloušťky mokré vrstvy, měření tloušťky suché vrstvy (nedestruktivní i destruktivní), kontrola zasychání, mřížková zkouška přilnavosti, cylindrický ohyb, tužkový test tvrdosti, USB mikroskop.

ING. MARTIN MOKROŠ, MBA

GALATEK®

GALATEK a.s.
Na Pláckách 647
584 01 Ledec nad Sázavou

Kontinuální linky
Lakovací kabiny
Ruční pracoviště
Příprava povrchu

Tel.: (+420) 569 714 111
E-mail: lakovny@galatek.cz